



NEW/OLD

ශ්‍රී ලංකා විභාග දෙපාර්තමේන්තුව
අ.පො.ක. (උ.පෙළ) විභාගය - 2020

15- යොන්ත්‍රික තාක්ෂණ්‍යවේදය
(නව/පැරණි නිර්දේශය)

ලකුණු දීමේ පටිපාලය

මෙය උත්තරපතු පරිශ්‍යකවරුන්ගේ ප්‍රයෝගනය සඳහා සකස් කෙරිණි.
ප්‍රධාන/ සහකාර පරීක්ෂක රැස්වීමේ දී ඉදිරිපත්වන අදහස් අනුව මෙහි වෙනස්කම් කරනු ලැබේ.

අවසන් සංශෝධන ඇතුළත් කළ යුතුව ඇත.

අ.පො.ස. (උ.පෙළ) විභාගය - 2020

15- යාන්ත්‍රික තාක්ෂණවේදය

(නව හා පැරණි නිර්දේශ)

ලකුණු බෙදු යාමේ ආකාරය

I පත්‍රය	-	1 x 50	=	50
----------	---	--------	---	----

II පත්‍රය

A කොටස	-	40		
B කොටස	-	30		
C කොටස	-	30		
		100		

උත්තරපත්‍ර ලකුණු කිරීමේ පොදු ගිල්පිය ක්‍රම

උත්තරපත්‍ර ලකුණු කිරීමේ හා ලකුණු ලැයිස්තුවල ලකුණු සටහන් කිරීමේ සම්මත ක්‍රමය අනුගමනය කිරීම අනිවාර්යයෙන්ම කළ යුතුවේ. ඒ සඳහා පහත පරිදි කටයුතු කරන්න.

1. උත්තරපත්‍ර ලකුණු කිරීමට රත්තපාට බෝල් පොයින්ටේ පැනක් පාවිච්ච කරන්න.
2. සැම උත්තරපත්තුයකම මූල් පිටුවේ සහකාර පරීක්ෂක සංකේත අංකය සටහන් කරන්න. ඉලක්කම් ලිවීමේදී පැහැදිලි ඉලක්කමෙන් ලියන්න.
3. ඉලක්කම් ලිවීමේදී වැරුදුණු අවස්ථාවක් වේ නම් එය පැහැදිලිව තනි ඉරකින් කපා හැර නැවත ලියා කෙටි අත්සන යොදන්න.
4. එක් එක් ප්‍රශ්නයේ අනු කොටස්වල පිළිතුරු සඳහා හිමි ලකුණු ඒ ඒ කොටස අවසානයේ Δ ක් තුළ ලියා දක්වන්න. අවසාන ලකුණු ප්‍රශ්න අංකයත් සමග \square ක් තුළ, හාය සංඛ්‍යාවක් ලෙස ඇතුළත් කරන්න. ලකුණු සටහන් කිරීම සඳහා පරීක්ෂකවරයාගේ ප්‍රයෝග්‍යනය සඳහා ඇති තීරුව හාවිත කරන්න.

උදාහරණ :ප්‍රශ්න අංක 03

(i)	\checkmark	
(ii)	\checkmark	
(iii)	\checkmark	
03	(i) $\frac{4}{5}$ + (ii) $\frac{3}{5}$ + (iii) $\frac{3}{5}$ =	$\boxed{\frac{10}{15}}$	

බහුවරණ උත්තරපත්‍ර : (කවුලු පත්‍රය)

1. අ.පො.ස. (උ.පෙල) හා තොරතුරු තාක්ෂණ විභාගය සඳහා කවුලු පත්‍ර දෙපාර්තමේන්තුව මගින් සකස් ලැබේ. නිවැරදි වරණ කපා ඉවත් කළ සහතික කරන ලද කවුලුපතක් ඔබ වෙත සපයනු ලැබේ. සහතික කළ කවුලු පත්‍රයක් හාවිත කිරීම පරීක්ෂකගේ වගකීම වේ.
2. අනතුරුව උත්තරපත්‍ර හොඳින් පරීක්ෂා කර බලන්න. කිසියම් ප්‍රශ්නයකට එක් පිළිතුරකට වඩා ලකුණු කර ඇත්තාම හෝ එකම පිළිතුරක්වන් ලකුණු කර නැත්තාම හෝ වරණ කැඳී යන පරිදි ඉරක් අදින්න. ඇතැම් විට අයදුම්කරුවන් විසින් මුළුන් ලකුණු කර ඇති පිළිතුරක් මකා වෙනත් පිළිතුරක් ලකුණු කර තිබෙන්නට ප්‍රථම මකා එසේ මකන ලද අවස්ථාවකදී පැහැදිලිව මකා තොමැති නම් මකන ලද වරණය මත ද ඉරක් අදින්න.
3. කවුලු පත්‍රය උත්තරපත්‍රය මත නිවැරදිව තබන්න. නිවැරදි පිළිතුර \checkmark ලකුණකින් ද, වැරදි පිළිතුර 0 ලකුණකින් ද වරණ මත ලකුණු කරන්න. නිවැරදි පිළිතුරු සංඛ්‍යාව ඒ ඒ වරණ තීරයට පහළින් ලියා දක්වන්න. අනතුරුව එම සංඛ්‍යා එකතු කර මූල නිවැරදි පිළිතුරු සංඛ්‍යාව අදාළ කොටුව තුළ ලියන්න.

ව්‍යුහගත රචනා හා රචනා උත්තරපතු :

1. අයදුම්කරුවන් විසින් උත්තරපතුයේ හිස්ව තබා ඇති පිටු හරහා ගේඛාවක් ඇද කපා හරින්න. වැරදි හෝ තුළු පිළිතුරු යටින් ඉටි අදින්න. ලකුණු දිය හැකි ස්ථානවල හරි ලකුණු යෙදීමෙන් එය පෙන්වන්න.
2. ලකුණු සටහන් කිරීමේදී ඕවර්ලන්ඩ් කඩඩාසියේ දකුණු පස තීරය යොදා ගත යුතු වේ.
3. සැම ප්‍රශ්නයකටම දෙන මුළු ලකුණු උත්තරපතුයේ මුල් පිටුවේ ඇති අදාළ කොටුව තුළ ප්‍රශ්න අංකය ඉදිරියෙන් අංක දෙකකින් ලියා දක්වන්න. ප්‍රශ්න පතුයේ දී ඇති උපදෙස් අනුව ප්‍රශ්න තොරා ගැනීම කළ යුතුවේ. සියලු ම උත්තර ලකුණු කර ලකුණු මුල් පිටුවේ සටහන් කරන්න. ප්‍රශ්න පතුයේ දී ඇති උපදෙස්වලට පටහැනීව වැඩි ප්‍රශ්න ගණනකට පිළිතුරු ලියා ඇත්නම් අඩු ලකුණු සහිත පිළිතුරු කපා ඉවත් කරන්න.
4. පරීක්ෂාකාරීව මුළු ලකුණු ගණන එකතු කොට මුල් පිටුවේ නියමිත ස්ථානයේ ලියන්න. උත්තරපතුයේ සැම උත්තරයකටම දී ඇති ලකුණු ගණන උත්තරපතුයේ පිටු පෙරපළමින් නැවත එකතු කරන්න. එම ලකුණ මධ්‍ය විසින් මුල් පිටුවේ එකතුව ලෙස සටහන් කර ඇති මුළු ලකුණට සමාන දැයි නැවත පරීක්ෂා කර බලන්න.

ලකුණු ලැයිස්තු සකස් කිරීම :

සියලු ම විෂයන්හි අවසාන ලකුණු ඇගයීම් මණ්ඩලය තුළදී ගණනය කරනු නොලැබේ. එබැවින් එක් එක් එක් පතුයට අදාළ අවසාන ලකුණු වෙන වෙනම ලකුණු ලැයිස්තුවලට ඇතුළත් කළ යුතු ය. | පතුය සඳහා බහුවරණ පිළිතුරු පතුයක් පමණක් ඇති විට ලකුණු ලැයිස්තුවට ලකුණු ඇතුළත් කිරීමෙන් පසු අකුරෙන් ලියන්න. අනෙකුත් උත්තරපතු සඳහා විස්තර ලකුණු ඇතුළත් කරන්න. 51 විතු විෂයයේ |, || හා ||| පතුවලට අදාළ ලකුණු වෙන වෙනම ලකුණු ලැයිස්තුවල ඇතුළත් කර අකුරෙන් ද ලිවිය යුතු වේ.

AL/2020/15-S-I(NEW/OLD)

© 2023 கலைக் கணக்கி | புதுப் பாதியினால் எழுவது | All Rights Reserved

கல/பார்வி திரட்டுகை - புதிய/பழைய பாடத்திட்டம் - New/Old Syllabus

NEW/OLD **ලංකා ව්‍යාපෘති පොරුවෙනුව** Department of Examinations, Sri Lanka
Department of Examinations, Sri Lanka

NEW/OLD

Department of Examinations, Sri Lanka.

අධ්‍යාපන පොදු සහතික පථ (උපක් පෙල) විභාගය, 2020
කළුවීප් පොතුත් තරාතුරුප් පත්තිර (ශේරු තරු)ප් පරිශ්‍යේ, 2020
General Certificate of Education (Adv. Level) Examination, 2020

କୌଣସିକ ତାଙ୍କରଣାଲେଖନ ପୋର୍ଟିଫ୍ରେଂଚ୍ ତ୍ୱରଣ୍ଟିକୁଟାପରି Mechanical Technology

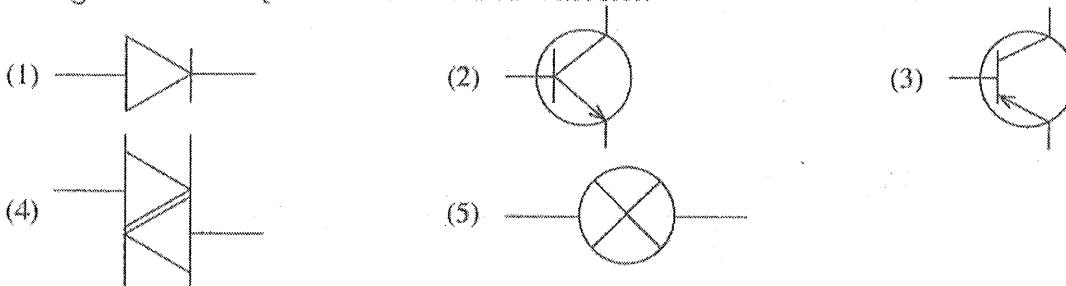
15 SI

வரை டெக்கிடி
இரண்டு மணித்திப்பாலம்
Two hours

coed :

- * සියලු ම ප්‍රශ්නවලද පිළිබුරු සපයන්න.
 - * උත්තර පැහැදේ නියමිත ග්‍රානයේ ඔබට විභාග ආකෘති ලියන්න.
 - * උත්තර පැහැදේ පිටුපස දී ඇති උපමදස් ද සැලකිල්ලන් නියමා පිළිපෙන්න.
 - * 1 ඩිට 50 තොක් එක් එක් ප්‍රශ්නවලට (1), (2), (3), (4), (5) යන පිළිබුරුවලින් තිබූයේ හෝ ඉහාමත් ගැලුවෙන හෝ පිළිබුරු තොරාගෙන, එය උත්තර පැහැදේ තැපුපස ගුක්වෙන උපයුත් පරිදි තියිරයන් (X) මෙයි දුක්වන්න.
 - * ගණක යන්න හාවිතයට ඉවි දෙනා තොරාගෙන.

1. NPN ව්‍යුත්සිස්ටරය තීරුපත්‍රය කුරන සැල්වය තෙවරුනා.



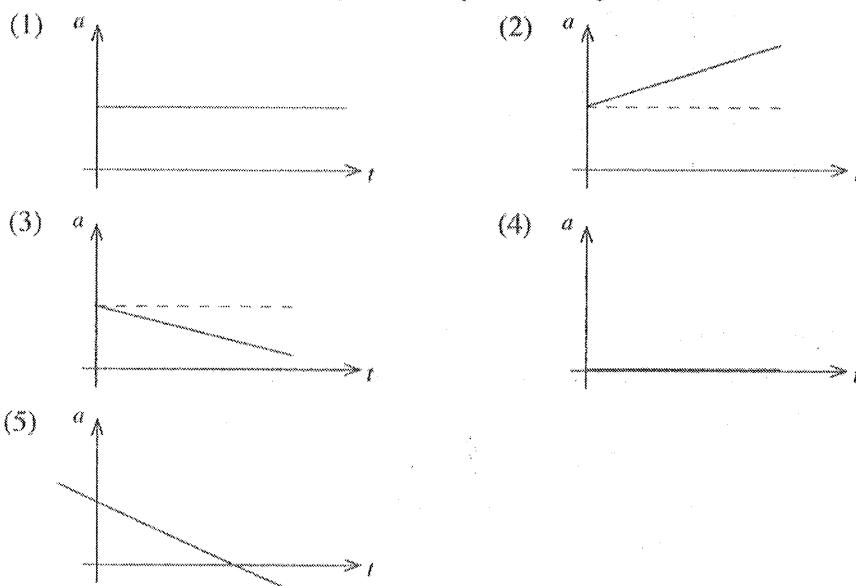
2. මි ලංකාවේ ගෙයස්ථ්‍ර විදුලි සැපයුම්මේ තාම්ප්‍රාන්ස් සංඛ්‍යාතය ක්‍රමක් ද?

- (1) 49.5 Hz (2) 50 Hz (3) 50.5 Hz (4) 55 Hz (5) 60 Hz

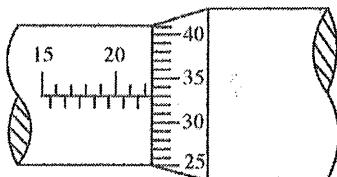
3. රසදිය එල විශිෂ්ට ගුරුත්වය 13.6 වේ. 700 mm දිග රසදිය කඩක පෙනුමෙන් ඇතිවන පිහිනය සමාඟ වින්තෙන්, ($g=9.81 \text{ m s}^{-2}$ වේ සළකන්න.)

- (1) 1 atm ω . (2) 100 kN ω . (3) 100 kPa ω . (4) 93391 Pa ω . (5) 101396 Pa ω .

4. උස ගෙවිනුරිල්ලක මුදුනේ සිට බේලයක් අත් හරිනු ගැනී. වානිය තුළ බේලයේ වලිනය පහත කදහන් කුමන ත්වරණ-කාල ප්‍රස්ථාරය මින් දක්වීන්ලත් ද? (වානියේ ප්‍රතිරෝධය නොමූනි බව සඳහන්න.)



5. මධිනොම්ටර ඉස්කුරුපූ ආමානයකින් ගත් වැඩ කොටසක මිනුමක් රුපයේ දැක්වේ. මධිනොම්ටර ඉස්කුරුපූ ආමානයේ ගුනයනා දෝෂ තනාමැතු. මෙම ආමානයේ කුඩාම මිනුම 0.01 mm වේ. පහත රුපයේ දැක්වෙන මධිනොම්ටර ඉස්කුරුපූ ආමානයේ පාඨාංකය කුමක් ද?

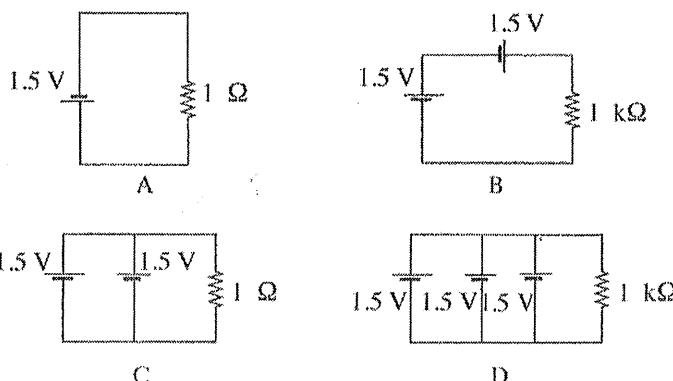


- (1) 20.33 mm (2) 20.66 mm (3) 22.33 mm (4) 25.30 mm (5) 22.00 mm

6. පරිගණක එකකයක දාස්ථානයක් නොවන උපාංගය මින් කුමක් ද?

- (1) දැඩි තැවිය (2) යතුරු ප්‍රවිරුද්ධ (3) මූලිකය
(4) මොනිටරය (5) මාරුගත ආවියන ඉඩ (online storage space)

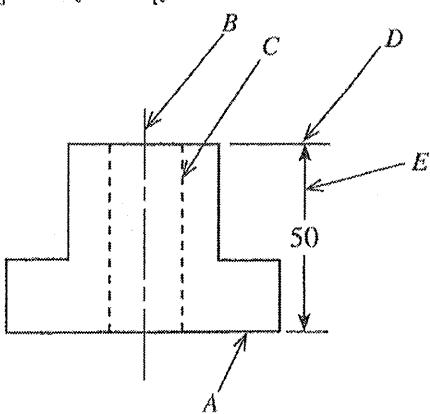
7. පහත පරිපථ සටහන් සලකන්න.



දැහන පරිපථ අනුරෙන් අවම දාරාවක් සහිත පරිපථ/පරිපථ කුමක් ද?

- (1) A පමණි. (2) B පමණි. (3) D පමණි.
(4) A සහ B පමණි. (5) C සහ D පමණි.

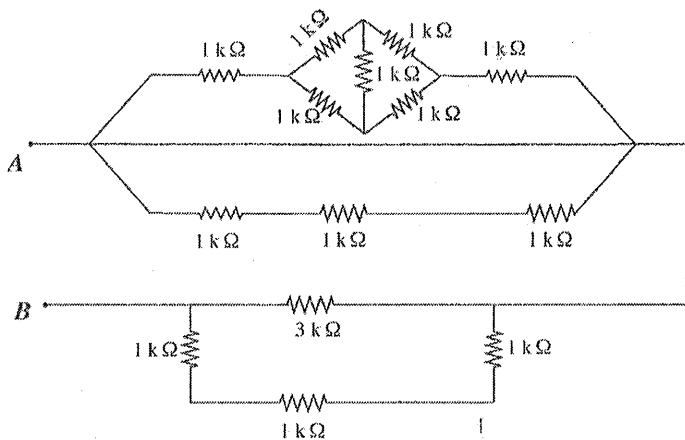
8. යන්ත්‍ර කොටසක ප්‍රක්ෂේපීත පෙනුමක් රුපයේ දැක්වේ.



පිළිබඳින් A, B, C, D හා E මගින් දක්වා ඇති රේඛා වර්ග වන්නේ,

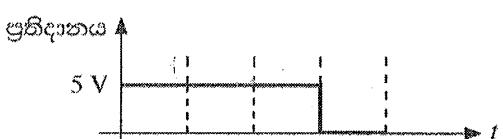
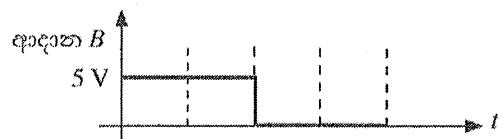
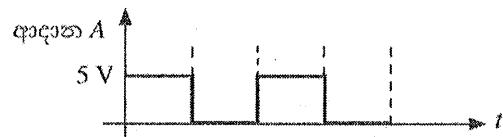
- (1) මායිම් රේඛාව, මධ්‍ය රේඛාව, සැහි රේඛාව, විස්තාරිත රේඛාව සහ මාන රේඛාව වේ.
(2) මායිම් රේඛාව, මධ්‍ය රේඛාව, සැහි රේඛාව, මාන රේඛාව සහ විස්තාරිත රේඛාව වේ.
(3) මායිම් රේඛාව, සැහි රේඛාව, මධ්‍ය රේඛාව, විස්තාරිත රේඛාව සහ මාන රේඛාව වේ.
(4) මායිම් රේඛාව, සැහි රේඛාව, මධ්‍ය රේඛාව, මාන රේඛාව සහ විස්තාරිත රේඛාව වේ.
(5) විස්තාරිත රේඛාව, මධ්‍ය රේඛාව, සැහි රේඛාව, මායිම් රේඛාව සහ මාන රේඛාව වේ.

9. පහත පරිපථයේ A හා B ලක්ෂණ අතර ප්‍රතිරෝධය ක්‍රමක් ඇ?



- (1) 1.5 kΩ (2) 3 kΩ (3) 6 kΩ (4) 9 kΩ (5) 12 kΩ

10. පහත ප්‍රස්ථාර සැලකන්න.



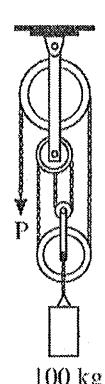
අඳාන A හා අඳාන B තර්ක ද්‍රව්‍යයකය ආදානවලට සම්බන්ධ කර ඉහත දැක්වෙන තර්ක ප්‍රතිදානය නිරික්ෂණය කරන ලදී. මෙහි 5 V හා 0 V මූලින් පිළිවෙළින් තර්ක '1' හා තර්ක '0' දක්වනු ලැබේ.

ඉහත ප්‍රස්ථාර ඇයුළුමෙන් තර්ක ද්‍රව්‍යය හඳුනාගන්න.

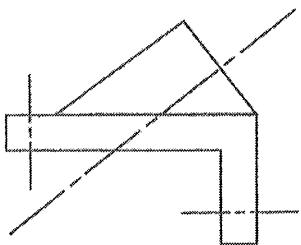
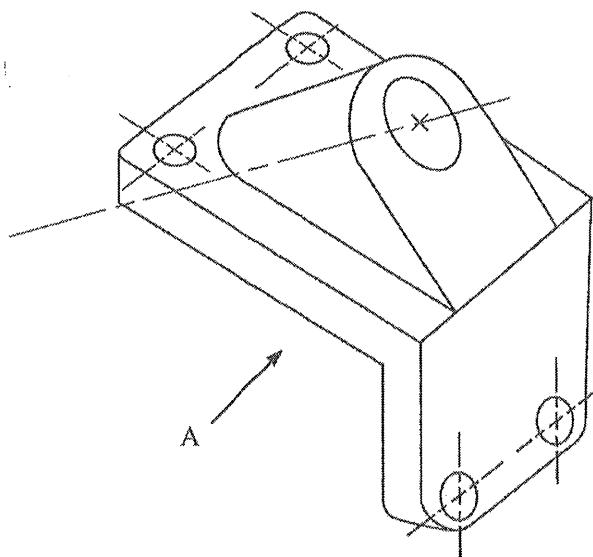
- (1) AND (2) OR (3) NOT (4) NOR (5) NAND

11. රුපයේ දක්වා ඇති ආකාරයට 100 kg ජ්‍යෙකන්ධයක් සර්වාන්‍ය රහිත ක්‍රේමි පද්ධතියක එල්ලා ඇත. මෙම පද්ධතිය සම්කුලිතව පවත්වා ගැනීම සඳහා නිධනය කෙළවර P සියේදිය යුතු බලය නිවිතන්, (ක්‍රේමි පද්ධතියේ බල තොහොතු හරින්න, ගුරුත්වා ත්වරණය (g) = 9.81 m s^{-2} ලෙස සැලකන්න.)

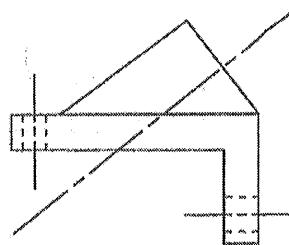
- (1) 10g වේ. (2) 25g වේ. (3) 33g වේ.
 (4) 50g වේ. (5) 100g වේ.



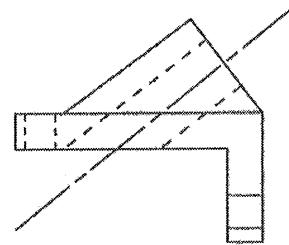
12. A දෙකින් ප්‍රක්ෂේපනය කළටීම නිවැරදි පෙනුම දක්වන්නේ මින් කුමක් ඇ?



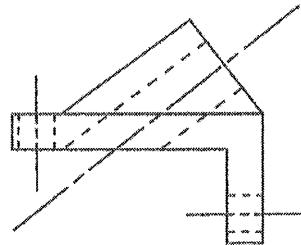
(1)



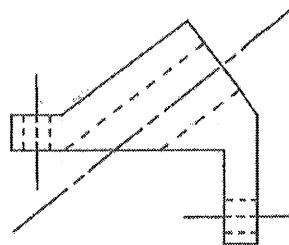
(2)



(3)



(4)



(5)

13. පාලම්ක තොදා ඇති බැල්ටිමෙන්ස් කාජ්ප හැඳුමක් රුපයේ දැක්වේ.
මෙම කාජ්ප හැඳුම සම්බන්ධ ප්‍රකාශ කිහිපයක් යහන දැක්වේ.

A - LE නොවෙන් බලය 5 kN වලට වඩා වැඩිය.

B - ML හා LK නොවෙන් බල සම්පිටික බල වේ.

C - පෙනුල් නොවෙන් වල බල ආක්ෂික වේ.

D - NB හා NC නොවෙන් කාජ්ප හැඳුමේ ආරක්ෂාව වැඩි කරයි.

ඉහත ප්‍රකාශ අනුරෙන් නිවැරදි ප්‍රකාශ වන්නේ

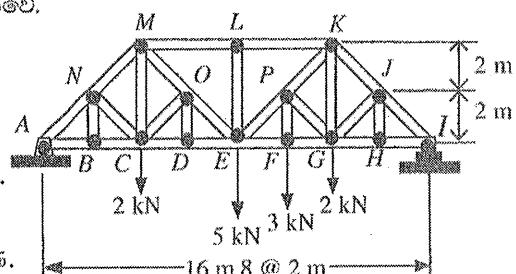
(1) A, B හා C පමණි.

(2) A, B හා D පමණි.

(3) A, C හා D පමණි.

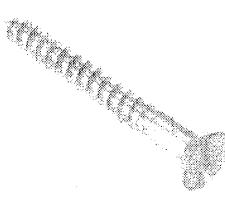
(4) B, C හා D පමණි.

(5) A, B, C හා D පියල්ලම්.



14. රුපයේ දැක්වෙන සාමාන්‍ය දොර සරගන්රුවක හාවිත කරන පින්තල ඉස්කුරුප්පූ ආණයක් සම්බන්ධ පහත ප්‍රකාශ සලකන්න.

- A - එහි පුළය හැඩිය, ඉස්කුරුප්පූ හියනක් හාවිතයෙන් ඇඟය ඇතුළේ කිරීමට උපකාරී වේ.
- B - හෙලුන්සිය ගොටේ සර්පන ප්‍රතිරෝධය මහින් ඉස්කුරුප්පූ ආණය තදින් අල්ලාගෙන සිටිනු ලැබේ.
- C - ඉස්කුරුප්පූ කඩ ආතනා ප්‍රතිරෝධයක් සපයනු ඇතැයි අපේක්ෂා කෙරේ.
- D - දොර බර නියා ආශ්‍රිතව බලය ඉස්කුරුප්පූ කඩ මහින් දා සිටිනු ඇතැයි අපේක්ෂා කෙරේ.



එහි හාවිතය සම්බන්ධයෙන් සාමාන්‍ය පින්තලන් ඉහත කිහිම් ප්‍රකාශ ඇ?

- (1) A, B සහ C පමණි.
- (2) A, B සහ D පමණි.
- (3) A, C සහ D පමණි.
- (4) B, C සහ D පමණි.
- (5) A, B, C සහ D සියල්ලම.

15. පහත ප්‍රකාශ සලකන්න.

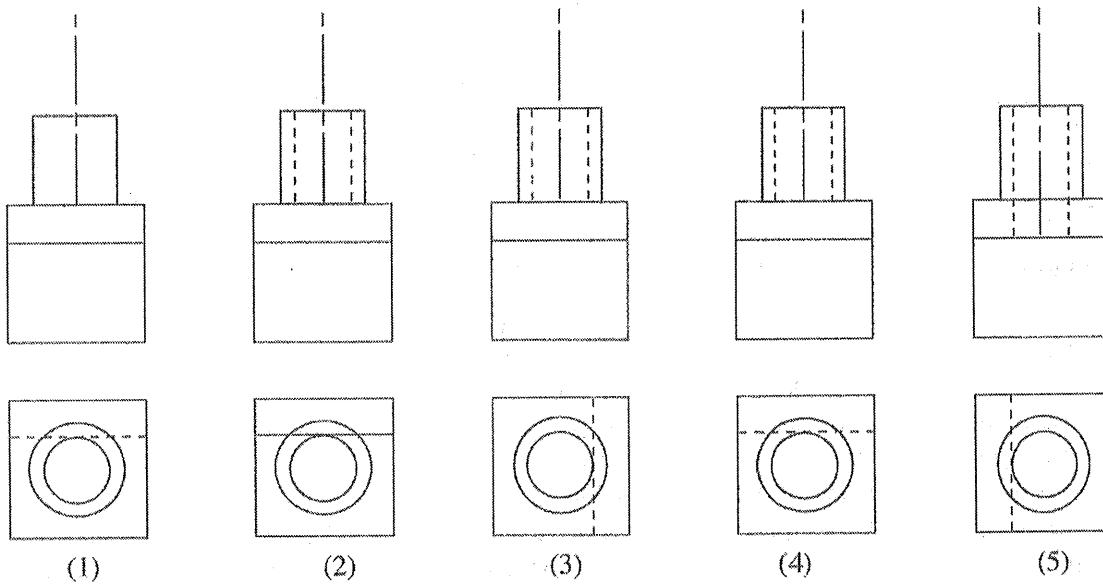
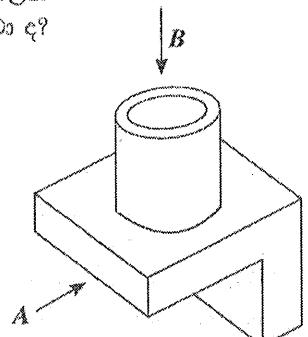
- A - සියුම් කාබන් අංශ මිනිස් පෙනෙහෙත් තුළ යේවුනා අපහසුනා ඇති සරපි.
- B - මත්ස්‍යයායින් තුළ රසදිය ඒකරායි වේ.
- C - ගල් අයුරු පිළිස්සීම නියා හමින අල් (fly ash) කදු තුළ බැර ලෝග ඒකරායි වේ.
- D - මෙට්ටර එහන විමෝචන (emissions) පක්ෂීන් තුළ ඒකරායි වේ.

ඉහත කිහිම් ප්‍රකාශ මහින් ගෙවෙම සාමායවනයේ (bioaccumulation) බලපැමි විස්තර කරනු ලබයි ඇ?

- (1) A, B සහ C පමණි.
- (2) A, B සහ D පමණි.
- (3) A, C සහ D පමණි.
- (4) B, C සහ D පමණි.
- (5) A, B, C සහ D සියල්ලම

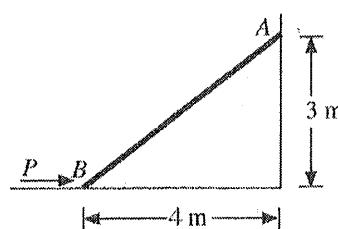
16. කම්බී රෙඛුම් අල්ලුවක සමාජක පෙනුමක් රුප සටහනෙන් දැක්වේ. විවිධ පිළිවෙළින්

A හා B රිතල දෙකින් බලන විට නිවැරදි සාප්‍රු ප්‍රක්ෂේපන පෙනුම මොනවා ඇ?



17. 800 N බර ඇති AB දැන්ව රුපයේ දැක්වෙන ආකාරයකට රඳවා තිබේ. B සිස්පරිය පෘථිය යුම්ව වේ. තීන්තියේ A ස්පෑරිනයේ ස්ටේටික සර්ණ සංගුණකය (ලීන්තිය හා දැන්ව අනර) 0.2 වේ. දැන්ව රඳවා යාමකින් තොරව කළා ගැනීම සඳහා යෙදිය යුතු අවම බලය P වන්නේ,

- (1) 221 N වේ. (2) 321 N වේ. (3) 421 N වේ.
 (4) 433 N වේ. (5) 533 N වේ.



18. පහත ප්‍රකාශ සලකන්න.

- A - දිගක් මැනීම සඳහා මිටර් කෝදුව හාවිත කරන විට කුඩාම මිනුම 0.0005 m වේ.
 B - ගන්තිය (energy) මැනීම සඳහා SI උක්කය කැලරි වේ.
 C - වෛලුල්ටීයනාවය 1.5 V වන දිෂ්ඨ කෝප වලු SI උක්කය කැන්වෙලා (Cd) වේ.
 D - සින්ක්-කාබන් AA බැවරිවල හාම්ක කෝප වෛලුල්ටීයනාව 1.5 V වේ.

ඉහත කිහීම් ප්‍රකාශ සත්‍ය වේ ද?

- (1) A, B සහ C පමණි. (2) A, B සහ D පමණි. (3) A, C සහ D පමණි.
 (4) B, C සහ D පමණි. (5) A, B, C සහ D සියල්ලම්.

19. පහත ප්‍රකාශ සලකන්න.

- A - උපාංග සවිකිරීමට හෝ ගැලුමෙමට හෝ පෙර මෙට්ටරයේ බල යැපයුම ත්‍රියා විරහිත කිරීම.
 B - හදිය නැවතුම් බොත්තම ත්‍රියාත්මක වන බව තහවුරු කරගැනීම.
 C - ගෙවීම පිරිසිදු හා නොලුස්සන යුතු වීම.
 D - මිනුම් ගැනීමේ දී යුම්ණ වේගය අඩු කිරීම.

ලියවන පවත්වලයක් (lathe machine) ත්‍රියාත්මක කිරීමේ දී අදාළ ආරක්ෂක පියවර ඉහත කිහීම් විස්තර කරනු ලබයි ද?

- (1) A, B සහ C පමණි. (2) A, B සහ D පමණි. (3) A, C සහ D පමණි.
 (4) B, C සහ D පමණි. (5) A, B, C සහ D සියල්ලම්.

20. පහත ප්‍රකාශ සලකන්න.

- A - වර්පන්වයින් වල දියවන ස්වාභාවික දුම්මලු, දුව සංරක්ෂණය සඳහා හාවිත වාර්තිෂ් වල අව්‍ය විය යුතිය ය.
 B - අලුමිනිම් සල්ගේට් ජලයේ අවලුම්බිත සන දුව්‍ය ඉවත් කිරීම සඳහා හාවිත කළ යැකි කැටියම් දුව්‍යයකි.
 C - විදුරු තීජ්‍යාදනයේ දී හාවිත වන ප්‍රධාන සංසටහයක් වන්නේ සිලිකා ය.
 D - වස්තු දෙකක් මැලියම් ගා ඇලිමෙම් දී හොඳ බන්ධනයක් ඇතිවිමට අධික පෘථිය රඹ බව අන්තු වේ.

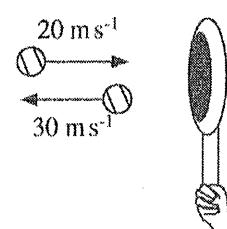
ඉහත ප්‍රකාශ අනුරෙන් රසායනික සංයෝග හාවිතය සම්බන්ධයෙන් සත්‍ය වන්නේ මොනවාද?

- (1) A, B සහ C පමණි. (2) A, B සහ D පමණි. (3) A, C සහ D පමණි.
 (4) B, C සහ D පමණි. (5) A, B, C සහ D සියල්ලම්.

21. ත්‍රිඩිකයක් 150 g ක වෙනිස් බේල්ලයකට වෙනිස් පින්තකින් පහරක් එල්ල කරනු

ලබයි. රුපයේ දක්වා ඇති ආකාරයට එම බේල්ලයේ ප්‍රවේශ වෙනස්සීම් සිදු වේ.
 මෙහි ගම්මනා වැඩිවිම කුමක් ද?

- (1) 1.5 kg ms^{-1} (2) 2.5 kg ms^{-1} (3) 5.5 kg ms^{-1}
 (4) 7.5 kg ms^{-1} (5) 10.0 kg ms^{-1}



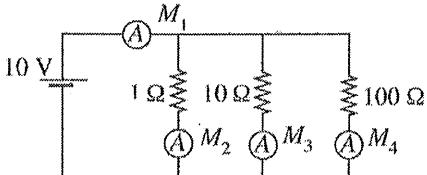
22. පහත ප්‍රකාශ සලකන්න.

- A - ඇැන්වුම් තීර්ණක්ෂණය (track) කිරීමේ ගැකියාව හා භාරදෙන දිනය සඳහන් කිරීම.
 B - තීජ්‍යාදනයේ පවතින තොග, මිල හා ආර්ථික දුව්‍ය පිළිබඳ තොරතුරු සැපයීම.
 C - තීජ්‍යාදන සම්බන්ධ පාරිභෝගික අදහස් ලබාදීම.
 D - ගණුදෙනු කාලය හා සම්බන්ධික පිරිවැය අඩු වීම.

ඉහත කිහීම් ප්‍රකාශ මෙහින් පිළිගත් මාර්ගගත යාප්පූ ව්‍යාපාරයක ව්‍යවසායික ගති ලක්ෂණ විස්තර වන්නේ ද?

- (1) A, B සහ C පමණි. (2) A, B සහ D පමණි. (3) A, C සහ D පමණි.
 (4) B, C සහ D පමණි. (5) A, B, C සහ D සියල්ලම්.

23. පහත පරිපථය සලකන්න. මෙම පරිපථයට පරිපූර්ණ ඇමුවර සම්බන්ධ කර ඇති අතර එවායේ පායාංක M_1, M_2, M_3 සහ M_4 වේ.



පහත ප්‍රකාශ අතුරෙන් වැරදි ප්‍රකාශය කුමක් ද?

- (1) M_1 හි අගය $= M_2 + M_3 + M_4$
- (2) M_3 හි අගය $= 1 \text{ A}$
- (3) M_4 කුඩාම පායාංකය චේ.
- (4) M_1 වැඩිම පායාංකය චේ.
- (5) M_1 හි අගය $> (M_2 + M_3 + M_4)$

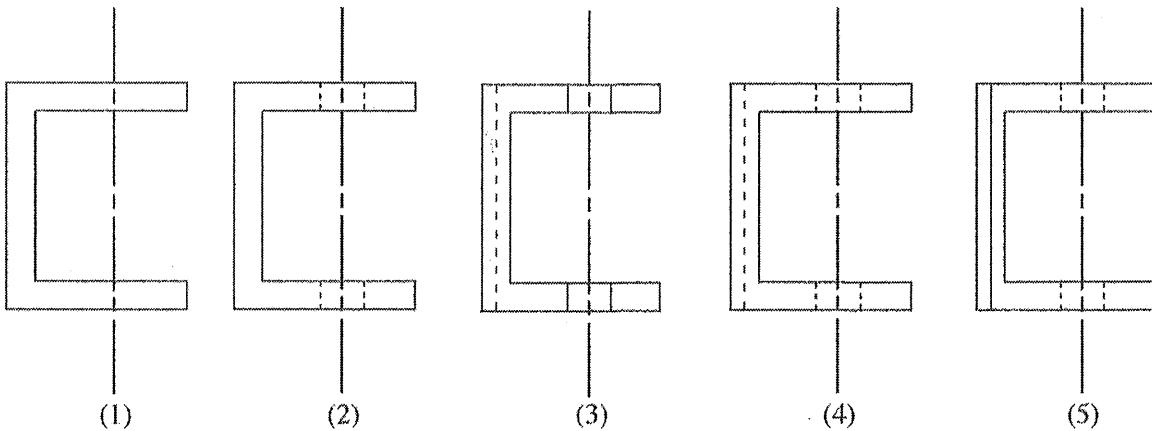
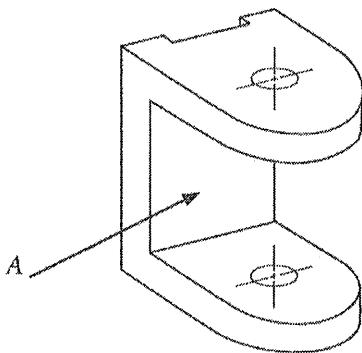
24. නිව්‍යක 5 W LED පහන් දහයක් හාවිත කරනු ලැබේ. සැම පහනක් ම දිනකට පැය 5 ක් බැඳින් දැල්වේ. මෙම නිව්‍යයේ දෙදෙනික විද්‍යුත් ගක්නි පරිගණකය කියයද?

- (1) 0.025 kW h
- (2) 0.25 kW h
- (3) 2.5 kW h
- (4) 25 kW h
- (5) 250 kW h

25. වේරුලාසන්න ප්‍රදේශයේ යකඩ විශාදනය වේගවත් කිරීම (corrosion) යෙහා හේතුව නිවැරදිව පැහැදිලි කරනුයේ කුමන ප්‍රකාශය මින් ද?

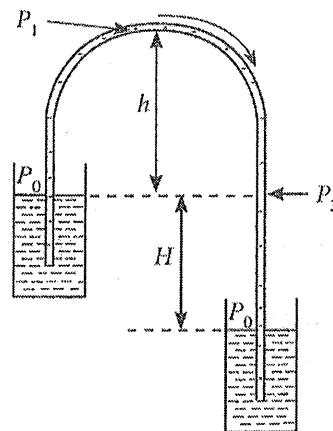
- (1) වේරුලාසන්න ප්‍රදේශවල ඔක්සිජන් යැපයීම යෙහා ප්‍රමාණවත් ගාක නොමැතු.
- (2) විශාදනය වේගවත් කිරීම සයදා උපකාරී වන ලිවින වේරුලාසන්න ප්‍රදේශවල සුලඟේ අන්තර්ගත චේ.
- (3) වේරුලාසන්න ප්‍රදේශවල පවතින අධික තාපය විශාදනය වේගවත් කිරීමට හේතු චේ.
- (4) වේරුලාසන්න ප්‍රදේශවල පවතින අධික සුරය ප්‍රවිතිරණය (irradiation) විශාදනය වේගවත් කිරීමට හේතුවේ.
- (5) යාගරයේ උදෑම් රු ලෙස්වල විශාදනය වේගවත් කිරීමට හේතුවේ.

26. A දිගාලෙන් බලන විට ප්‍රාග්‍රිහ ප්‍රක්ෂේපන පෙනුම කුමක් ද?



27. රුපතයේ දැක්වෙන්නේ ත්‍රියාකාරී සඩිපන ආට්‍රුම්කි (siphon drain). ගුරුත්වා ත්ව්‍රණය හා ජලයේ සෘජන්විය පිළිවෙළින් ගා ප නම්, පහත ප්‍රකාශ වලින් නිවැරදි වන්නේ කුමක් ද?

- (1) $P_3 = P_0$
- (2) $P_1 = P_0 - h \rho g$
- (3) $P_1 = P_0 - (h+H) \rho g$
- (4) $P_0 > P_3$
- (5) $P_0 < P_3$



28. ක්ලූවයක් (clutch) හරහා සම්පූෂණ පද්ධතිය සමඟ සම්බන්ධ කර ඇති අභ්‍යන්තර දහන අනුවැවුම් එන්ඩින් මෙශරෝ මෙරටර රට බලගන්වනු ලැබේ. පහත ප්‍රකාශ වලින් නිවැරදි වන්නේ කුමක් ද?

- (1) ක්ලූවයක් නොමැතිව එන්ඩින් හා සම්පූෂණ පද්ධතිය සම්බන්ධ කළ නොහැක.
- (2) ක්ලූවයක් නොමැතිව කිසිදු මෙශරෝ එහෙතු එරුමට ආරම්භයක් (start) ලබාගත නොහැක.
- (3) අභ්‍යන්තර දහන අනුවැවුම් එන්ඩින් අඩු වේගවල දී අයි ජව ප්‍රතිදානයක් සපයනු නොලැබයි.
- (4) ක්ලූවය මෙශරෝ එන්ඩින් ව්‍යවර්තනය වැඩි කරනු ලැබයි.
- (5) ක්ලූවය මෙශරෝ එන්ඩින් ව්‍යවර්තනය වැඩි කරනු ලැබයි.

29. දහන කුරිරයට ඇශ්‍යාලීමට පෙර මිශ්‍රණයේ ව්‍යාපු/ඉන්ධන අනුපාතය මෙටෝ (Otto) එන්ඩින්වල නිවැරදිව පවත්වා ගනු ලැබේ. එසේ ව්‍යවත් ඩිසල් එන්ඩින්වල දහනය කරනු ලබන ඉන්ධන ප්‍රමාණය කුමක් වුව ද දහන කුරිරය කැඳුම් වාතයෙන් පිරි පවතියි. මෙය විඛාන් නිවැරදිව පැහැදිලි කරනු ලබන ප්‍රකාශය කුමක් ද?

- (1) ව්‍යාපු හා ඉන්ධන ස්ටෝරිකියෙක්මින් අනුපාතයක දී වාතයේ ඇති ඩිසල් එන්ඩින්වලට ඉන්ධන දහනය කළ නොහැක.
- (2) දහන කුරිරයට පෙර ඩිසල් මිශ්‍රකිරීම් පහසු කාර්යාලයක් නොමැරී.
- (3) ව්‍යාපු/ඉන්ධන අනුපාතය ස්ටෝරිකියෙක්මින් අනුපාතයට අඩු නම් ඩිසල් එන්ඩින් කාර්යාල්මකාව අඩු වේ.
- (4) පෙර මුදු දහනය ආරම්භ කළ නැත්තේ සිම්ත ව්‍යාපු ඉන්ධන අනුපාත විල දී පමණි.
- (5) ඔහුගේ එන්ඩින් දහන කුරිර වල නිසරු මිශ්‍රණ ණ්ලනය සරු මිශ්‍රණ අවලනයට වඩා පහසු ය.

30. මිනිස් කිරුරක උෂ්ණත්ම පාලනය සඳහා විඛාන්ම අදාළ වන්නේ පහත පද්ධති අතුරෙන් කුමක් ද?

- | | | |
|----------------------|--------------------|----------------------|
| (1) දායා පද්ධතිය | (2) ජ්‍රීණ පද්ධතිය | (3) ග්‍රව්‍ය පද්ධතිය |
| (4) ස්ටෝරිකා පද්ධතිය | (5) අස්ථී පද්ධතිය | |

31. සුංඛ්‍යාපනෝගි විද්‍යාව සම්බන්ධ පහත ප්‍රකාශ සලකන්න.

A - සුංඛ්‍යාපනෝගි විද්‍යාව යනු මිල අධික පුද්ගල ආරක්ෂික උපකරණ මිල දී ගැනීම මෙන් කර්මාන්ත ගාලුවක අවානම් නත්තුව අඩු කිරීමයි.

B - සුංඛ්‍යාපනෝගි විද්‍යාව යනු වැඩිපොළට පමණක් වැදගත් වූ මානාකාවකි.

C - සේවිකයකු හා කාර්යය අතර ගැලීම් වර්ධනය කිරීමට සුංඛ්‍යාපනෝගි විද්‍යා මූලධර්ම ආධාර වේ.

D - සුංඛ්‍යාපනෝගි විද්‍යා මූලධර්ම සැම්වීමට කර්මාන්ත ගාලුවක එලදායිකාව වැඩි කිරීමට උපකාරී වේ.

ඉහත ප්‍රකාශ අතුරෙන් වැරදි ප්‍රකාශ මොනවා ද?

- (1) A, B හා C පමණි.
- (2) A, B හා D පමණි.
- (3) A, C හා D පමණි.
- (4) B, C හා D පමණි.
- (5) A, B, C හා D කියල්ලම්.

- සර්වාන්‍ය රැකිත ක්‍රේමි පද්ධතියක් රුපෘත් දැක්වේ. ක්‍රේමි මූල බර අනුමිලිලේලින් W , W_1 , W_2 හෝ W_3 වේ. ප්‍රශ්න අංක 32 යහු 33 ට පිළිතුරු සැපයීම යදානා මෙම රුපය හාවිතා කරන්න.

32. පද්ධතිය ස්ථාපිත තැබීම යදානා යෙදිය යුතු F බලය කුමක් ද?

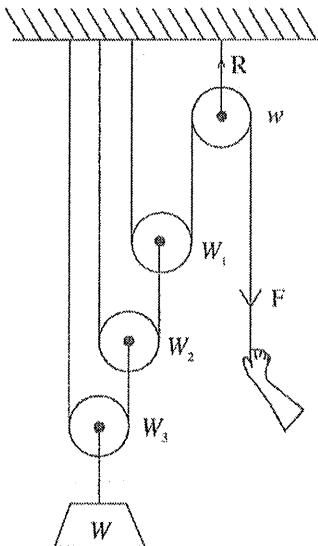
$$(1) \frac{W + 4W_1 + 2W_2 + W_3}{8}$$

$$(2) \frac{W + W_1 + W_2 + W_3}{8}$$

$$(3) \frac{W + W_3 - W_1 + W_2}{4}$$

$$(4) W_1 + W_2 + W_3 + W$$

$$(5) \frac{W - W_1 + W_2 + W_3}{4}$$



33. පද්ධතිය ස්ථාපිත තිබෙන විට R හි අයය කුමක් ද?

$$(1) F+w$$

$$(2) F+2w$$

$$(3) 2F+w$$

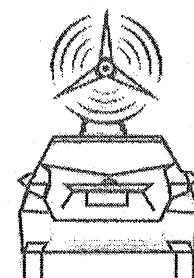
$$(4) 3F+2w$$

$$(5) F+3w$$

34. විදුලි ව්‍යුහනායක ව්‍යුහය මත සැවිතර ඇති පුළු කළඹමනයක් (wind turbine) රුපයේ දැක්වේ.

ව්‍යුහය තුළ ඇති විදුලි කොෂ්‍ය එකතුවෙන් මෙන්ම තැබුම්කය මගින් ජනනය වන විදුලි බලයක් ද ව්‍යුහය බාවහාය බාවහාය කරනු ලැබයි. අවර පුළුගතක් (tail wind) නොමැති නම්, පහත ප්‍රකාශ වලින් කුමක් පත්‍ර වන්නේ ද?

- (1) තැබුම්කය මගින් විදුලි කොෂ්‍යයේ ආරෝපණ ව්‍යුහයකට ව්‍යුහයයේ බාවහා පරාභය වැඩි කරයි.
- (2) කළඹමනය මගින් විදුලි කොෂ්‍යයේ ආරෝපණ ව්‍යුහයකට ව්‍යුහයයේ බාවහා පරාභය අඩු කරයි.
- (3) බාවහා පරාභය කොරෝනි තැබුම්කයේ බලපෑමක් නොමැති.
- (4) තැබුම්කය විශාල වූ තරමට විදුලි කොෂ්‍යයේ ආරෝපණ ව්‍යුහයකට බාවහා පරාභය දැඩි වේ.
- (5) තැබුම්කයට විදුලි කොෂ්‍යය ආරෝපණය කළ නොහැක.



35. රුපයේ දක්වා ඇති සිල්ලිම් පංකාලේ ඇශ්‍රුණු කළ මගින් පුළු පහළට යොමු කිරීම සහයා පුම්කු කළයා සාපේක්ෂව තැබුම්කය විලුව දින අන්තර්‍යාල කොෂ්‍යයක් ලබා දී ඇත.

A - පංකාලේ වේශය වැඩිවන තරමට පහළට පුළු, ප්‍රවාහ ශිෂ්‍යතාව වැඩි වේ.

B - අන්තර්‍යාල කොෂ්‍යය අඩු වූ තරමට ජව පරිභේදනය අඩු වේ.

C - අන්තර්‍යාල කොෂ්‍යය වැඩි වූ තරමට ජව පරිභේදනය අඩු වේ.

D - අන්තර්‍යාල කොෂ්‍යය හා ජව පරිභේදනය අතර සම්බන්ධිතාවයක් නොමැති.

දහන ප්‍රකාශ අත්තරන් කුමක් නිවැරදි වන්නේ ද?

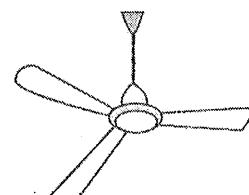
(1) A හා B පමණි.

(2) B හා D පමණි.

(3) C හා D පමණි.

(4) A, C හා D පමණි.

(5) B, C හා D පමණි.



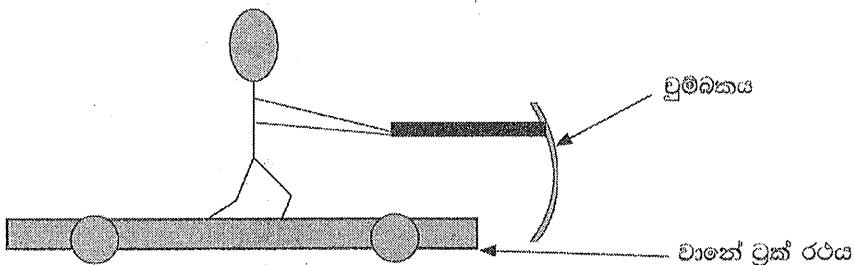
36. පහත ප්‍රකාශ සැලකන්න.

- A - ජලය විද්‍යුත් විවිධ්‍යනය කිරීමෙන් හයිඩූජ්න් ජනනය කළ හැක.
 B - වාහන සඳහා ඉන්ඩියක් ගෙවී හයිඩූජ්න් හාවිත කළ හැක.
 C - ඉන්ඩියක් ගෙවී ජලය පමණක් හාවිතයෙන් ව්‍යාහායක් බාවිතය කරවීය නොහැක.

ඉහත ප්‍රකාශ අනුරෙන් කුමක් තිබුරේ වන්නේ ද?

- (1) A පමණි. (2) B පමණි. (3) A හා B පමණි.
 (4) B හා C පමණි. (5) A, B හා C පමණි.

37. වුම්බකයක් ආධාරයෙන් ව්‍යක් රථයක් ගමන් කරවීමට පුද්ගලයකු උත්සාහ කරයි. එම පද්ධතියේ සැකැස්ම රුපයේ දක්වා ඇත.



ඉහත ප්‍රකාශ අනුරෙන් කුමක් සැක්‍රිය වන්නේ ද?

- (1) ව්‍යක් රථය ඉදිරියට ගමන් කරයි.
 (2) ව්‍යක් රථයේ වලනය වුම්බකයේ ප්‍රබලතාව මත රඳා පවතී.
 (3) ව්‍යක් රථය ගමන් නොකරයි.
 (4) ව්‍යක් රථයේ වලනය සඳහා වුම්බකය එයට ඉතාම ආසන්නයේ තිබිය යුතු ය.
 (5) ස්ථිර වුම්බකයක් මගින් පමණක් ව්‍යක් රථය ගමන් කරවීය හැක.

38. පහත උපකරණ සැලකන්න.

- A - මයිනොම්ටර ඉස්කුරුප්පු අමානය
 B - මේටර රුල
 C - ඇන්ල් කළපායය (Inside caliper)
 D - මට කළපායය (Outside caliper)

ඉහත උපකරණ අනුරෙන් කුමක් 0.01 mm දක්වා මිනුමක් ගැනීමට හාවිත කළ නොහැකි ද?

- (1) A, B හා C පමණි. (2) A, B හා D පමණි. (3) A, C හා D පමණි.
 (4) B, C හා D පමණි. (5) A, B, C හා D සියලුම.

39. වායු පැස්සුම් සම්බන්ධ පහත ප්‍රකාශ සැලකන්න.

- A - විද්‍යුත් වාය පැස්සුම් හා සංසන්ධාය කරන විට තාප බල කළාපය හා විකාශය අවු ය.
 B - තුනී තහවු සඳහා එය පුදුසු චේ.
 C - මෙම පැස්සුම් ත්‍රියාවලිය විද්‍යුත් වාය පැස්සුම්ට වඩා මන්දාම් චේ.
 D - වායු ගෙඩා කිරීමේ දී හා හාවිතයේ දී ආරක්ෂාව පිළිබඳ ප්‍රශ්න සහිත චේ.

ඉහත ප්‍රකාශ අනුරෙන් කුමක් තිබුරේ වන්නේ ද?

- (1) A, B හා C පමණි. (2) A, B හා D පමණි. (3) A, C හා D පමණි.
 (4) B, C හා D පමණි. (5) A, B, C හා D සියලුම.

40. වාහන හැකිරිවීමේ දී/පාලනය කිරීමේ දී (steering/ control) අමතර ආධාර කිරීම හා ටයෝරිට පුරුව දැන්වීම මගින් වාහන හැකිරිවීම් හා අනතුරු අවු කිරීම සඳහා සැනීය ආරක්ෂක පද්ධති තිවාරක කාර්යයක් සිදු කරයි.

- A - වායු බැලුන් පද්ධතිය (Air bag)
 B - ප්‍රතිඅගුල් රෝඩ් පද්ධති (Anti-Lock Braking Systems)
 C - ඉමලක්ප්‍රාවිතක ස්පායිනා පාලනය (Electronic Stability Control)
 D - මෘතිරු බැහැරවීමේ අනතුරු ඇගැවීම පද්ධතිය (Lane Departure Warning System)
- ඉහත සඳහන් කිහිපා ආරක්ෂක පද්ධති සැනීය ආරක්ෂක පද්ධතිවලට අයක් චේ ද?
- (1) A, B හා C පමණි. (2) A, B හා D පමණි. (3) A, C හා D පමණි.
 (4) B, C හා D පමණි. (5) A, B, C හා D සියලුම.

41. මෙත්ටර් ව්‍යාහනයක ඇති එන්ඩින් සංවේදක මගින් එන්ඩින් කළමණකාරීන්ට පදනම් ඉහා වැදගත් සංයුත් තත්‍ය කාලට (real time) සපයනු ලබයි.

- A - එන්ඩින් චේග සංවේදකය (Engine speed sensor)
- B - ගුන්ධන පාලක සංවේදකය (Throttle position sensor)
- C - ගැස්සුම් සංවේදකය (Knock sensor)
- D - ඔක්සිජේන්/ලංඩ්ඡා සංවේදකය (Oxygen/Lambda sensor)

එන්ඩින් පරාමිති නිරික්ෂණය කරනු ලබන්නේ ඉහත කිහිම් සංවේදක මගින් ඇ?

- | | | |
|---------------------|--------------------------|---------------------|
| (1) A, B හා C පමණි. | (2) A, B හා D පමණි. | (3) A, C හා D පමණි. |
| (4) B, C හා D පමණි. | (5) A, B, C හා D සියලුම. | |

42. පහත සාධක සැලකන්න.

- A - දුර්වල මෝර හා කාලයුණු තත්ත්ව
- B - ගෙවීමිය රෝඩ්ක හෝ ගෙවීමිය වයර් වැනි දුර්වල ව්‍යාහන තත්ත්ව
- C - වියදුරුගේ ප්‍රතික්‍රියා කාලය
- D - ව්‍යාහනයේ වේගය

ව්‍යාහනයක රෝඩ්ක දුර කෙරෙහි බලපාභ්‍යන් ඉහත කිහිම් සාධක ඇ?

- | | | |
|---------------------|--------------------------|---------------------|
| (1) A, B හා C පමණි. | (2) A, B හා D පමණි. | (3) A, C හා D පමණි. |
| (4) B, C හා D පමණි. | (5) A, B, C හා D සියලුම. | |

43. ව්‍යාහනයක ප්‍රතිඵලුල් රෝඩ්ක පදනම් තුළ ප්‍රකාශනයේ ඇ?

- (1) එය නැවතුම් දුර අඩු කරයි.
- (2) රෝඩ්ක ගෙවීයාම අවම කරයි.
- (3) රෝඩ් අදුල් වැටීම වැළැක්වීම මගින් රෝඩ්ක යෙදීමේ දී දිගා පාලනය පවත්වාගෙන යනු ලබයි.
- (4) රෝඩ්ක යෙදීමේ දී ව්‍යාහනය ලුළුබාකාරව පහත විම (nose dive) වැළැක්වීමෙන් රෝඩ් අදුල් වැටීම පමා කරයි.
- (5) වංශ ගැනීමේ දී හා ක්ෂේක්ක හැරවීමේ දී රෝඩ් පැන්තකට ප්‍රිස්සා යාම පදනම් තුළ ව්‍යාහනයේ ඇ.

44. පහත උපකරණ සැලකන්න.

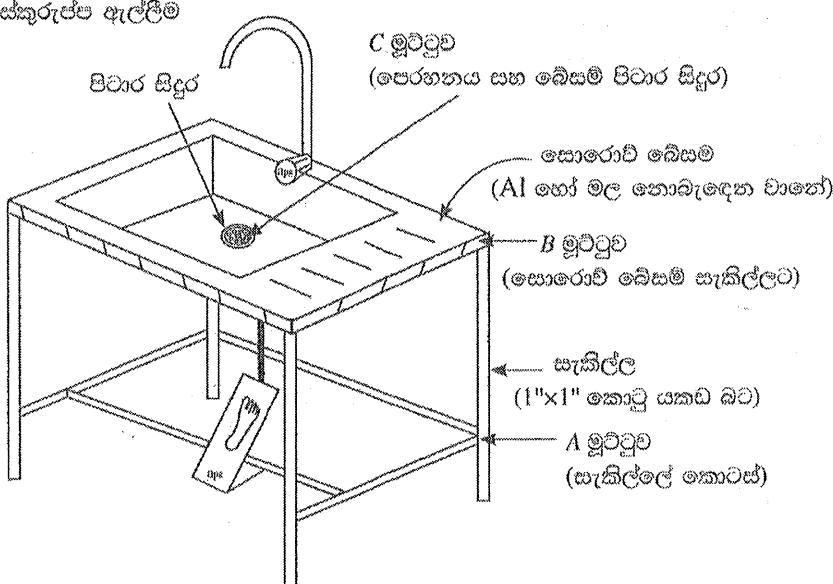
- * විදුලි පංකාව, බල්ਬය, ගුවන් විදුලිය, ඉස්ට්‍රිරික්ස්ය

පිළිවෙළින් ඉහත උපකරණ වල සෑලු ප්‍රතිදාන ගක්ති වර්ගය තුළක් ඇ?

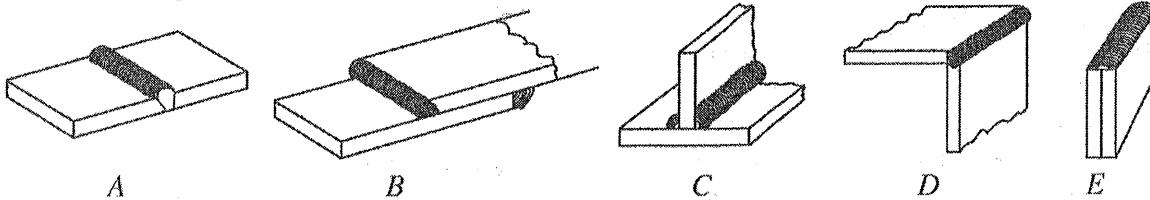
- | | |
|--|--|
| (1) මාලක ගක්තිය, ආලෝකකය, ධිවනිය සහ කාපය | (2) විහාර ගක්තිය, ආලෝකකය, ධිවනිය සහ කාපය |
| (3) මාලක ගක්තිය, ආලෝකකය, කාපය සහ ධිවනිය | (4) මාලක ගක්තිය, කාපය, ධිවනිය සහ තාපය |
| (5) රසායන ගක්තිය, ධිවනිය, ආලෝකකය සහ තාපය | |

45. පාදයෙන් ත්‍රියා කරන ජල කරුමයක් රුපලවා දැක්වා ඇ.

- | | |
|--|--|
| (1) ඉස්කුරුප්පූ ඇල්ටීම, පැස්සුම සහ මිටියම් කිරීම | (2) පැස්සුම, මිටියම් කිරීම සහ ඉස්කුරුප්පූ ඇල්ටීම |
| (3) පැස්සුම, මැලියම් ගැම සහ ඉස්කුරුප්පූ ඇල්ටීම | (4) පැස්සුම, මිටියම් කිරීම සහ මැලියම් ගැම |
| (5) මිටියම් කිරීම, පැස්සුම සහ ඉස්කුරුප්පූ ඇල්ටීම | |



46. රුප සටහන් වල විෂේෂ විරෝධය වෙළුළින් මූලික දැක්වේ. නිවැරදි අනුමිලිවෙළම A, B, C, D සහ E මූලික කමකර ඇති වර්ණය කුමක් ද?



- (1) ශේන්සු මූලිකුව, අනි වැයුම මූලිකුව, වි මූලිකුව, ආර මූලිකුව, කෙලෙවර මූලිකුව
- (2) ආර මූලිකුව, අනි වැයුම මූලිකුව, ශේන්සු මූලිකුව, වි මූලිකුව
- (3) අනි වැයුම මූලිකුව, ශේන්සු මූලිකුව, වි මූලිකුව, ආර මූලිකුව, කෙලෙවර මූලිකුව
- (4) ශේන්සු මූලිකුව, අනි වැයුම මූලිකුව, වි මූලිකුව, ආර මූලිකුව, කෙලෙවර මූලිකුව
- (5) ශේන්සු මූලිකුව, අනි වැයුම මූලිකුව, කෙලෙවර මූලිකුව, වි මූලිකුව, ආර මූලිකුව

47. පහත ප්‍රකාශ සලකන්න.

A - නැනෝමීටරයක් 1×10^{-9} mm ට සමාන වේ.

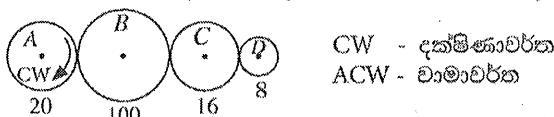
B - කොයි ගසක විශ්කම්භය දළ විශයෙන් 100×10^{-9} mm සිට 200×10^{-9} mm දක්වා පරාශයක වේ.

C - දළ විශයෙන් 1 nm සිට 100 nm දක්වා ප්‍රමාණයේ ද්‍රව්‍ය තේරුම් ගැනීම සහ පාලනය කිරීම නැනෝ තාක්ෂණය ලෙස අර්ථ දැක්වේ.

නැනෝ තාක්ෂණය සම්බන්ධ ඉහත කටයුතු/ප්‍රකාශ සත්‍ය වේ ද?

- (1) A පමණි.
- (2) C පමණි.
- (3) A සහ B පමණි.
- (4) A සහ C පමණි.
- (5) A, B, C සියලුලම්.

48. යන්ත්‍රයක භාවිත වන හරල ගියර ඇවුමක් පහත රුපයේ දැක්වේ. A ගියරය 80 rpm කොළිනා ප්‍රමේශයෙන් ප්‍රමාණය වේ. එක් එක් ගියර රෝදය සහ දැනි සංඛ්‍යාව රුපයේ දක්වා ඇත. රුපය පරිමාණයට ඇදු නැත.



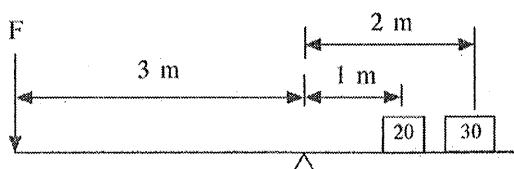
පිළිවෙළින් D ගියරයේ කොළිනා ප්‍රමේශය හා ප්‍රමාණ දිගාව කුමක් ද?

- (1) 32 rpm / ACW
- (2) 32 rpm / CW
- (3) 200 rpm / ACW
- (4) 200 rpm / CW
- (5) 300 rpm / CW

49. CAD/CAM යන යොදුම් මිශ්‍යන්.

- (1) පරිගණක භාවිතයෙන් භාණ්ඩයක නිෂ්පාදනය සහ අමුදුකිරණය හොඳින් ම පහදයි.
- (2) පරිගණක භාවිතයෙන් විද්‍යා සහ ඉංජිනේරු විද්‍යා ගැටුව විසඳුම හොඳින් ම පහදයි.
- (3) පරිගණක ආධාරයෙන් භාණ්ඩ පිරිසැකකුම් කිරීම හා නිෂ්පාදනය කිරීම හොඳින් ම පහදයි.
- (4) පරිගණක භාවිතයෙන් භාණ්ඩ නිෂ්පාදනය හොඳින් ම පහදයි.
- (5) පරිගණක භාවිතයෙන් පිරිසැකකුම් හා අමුදුකිරණය හොඳින් ම පහදයි.

50. පහත රුපයේ දැක්වෙන බර තුළනය කිරීම සඳහා කොපම් බලයක් (F) යෙදිය යුතු ද?



- (1) $\frac{20 \times 1 + 30 \times 2}{3}$
- (2) $\frac{20 \times 2 + 30 \times 1}{3}$
- (3) $\frac{20 \times 3 + 30 \times 1}{3}$
- (4) $\frac{20 \times 1 + 30 \times 3}{3}$
- (5) $\frac{20 \times 2 + 30 \times 3}{3}$

* * *

**ශ්‍රී ලංකා විභාග දෙපාර්තමේන්තුව
இலங்கைப் பர්ட්සේත் தினைக்களம்**

අ.පො.ස. (උ.පෙළ) විභාගය / க.பொ.த. (உயர் தர)ப்பர්ட්செ - 2020

නව හා පැරණි නිරදේශය / புதிய: பழையபாடத்திட்டம்

විෂයය අංකය
பාට ඩිලක්கම

15

විෂයය
பාටම்

යාන්ත්‍රික තාක්ෂණවේදය

**ලක්ණ දීමේ පටිභාවිය/புள்ளி வழங்கும் திட்டம்
I பனுய/பத்திரம் I**

ප්‍රශ්න அங்கை வினா இல.	පිළිතුරු அங்கை வினா இல.	ප්‍රශ්න அங்கை வினா இல.	පිළිතුරු அங்கை வினா இல.	ප්‍රශ්න அங்கை வினா இல.	පිළිතුරු அங்கை வினா இல.	ප්‍රශ්න அங்கை வினா இல.	පිළිතුරු அங்கை வினா இல.	ප්‍රශ්න அங்கை வினா இல.
01. ---2---	11. ---2---	21. ---4---	31. ---2---	41. ---5---				
02. ---2---	12. ---4---	22. ---1---	32. ---1---	42. ---2---				
03. ---4---	13. ---4---	23. ---5---	33. ---3---	43. ---3---				
04. ---1---	14. ---5---	24. ---2---	34. ---2---	44. ---1---				
05. ---3---	15. ---2---	25. ---2---	35. ---1---	45. ---2---				
06. ---5---	16. ---4---	26. ---4---	36. ---5---	46. ---4---				
07. ---3---	17. ---3---	27. ---4---	37. ---3---	47. ---2---				
08. ---1---	18. All	28. ---3---	38. ---4---	48. ---3---				
09. ---1---	19. ---1---	29. ---4---	39. ---4---	49. ---3---				
10. ---2---	20. ---5---	30. ---4---	40	50				

★ විශේෂ උපදෙස්/ விசேட அறிவுறுத்தல் :

එක් පිළිතුරකට/ ஒரு சரியான விடைக்கு லக්ණ 01 බැඳීම்/புள்ளி வீதம்
මுற லக්ண/மொத்தம் புள்ளிகள் $01 \times 50 = 50$

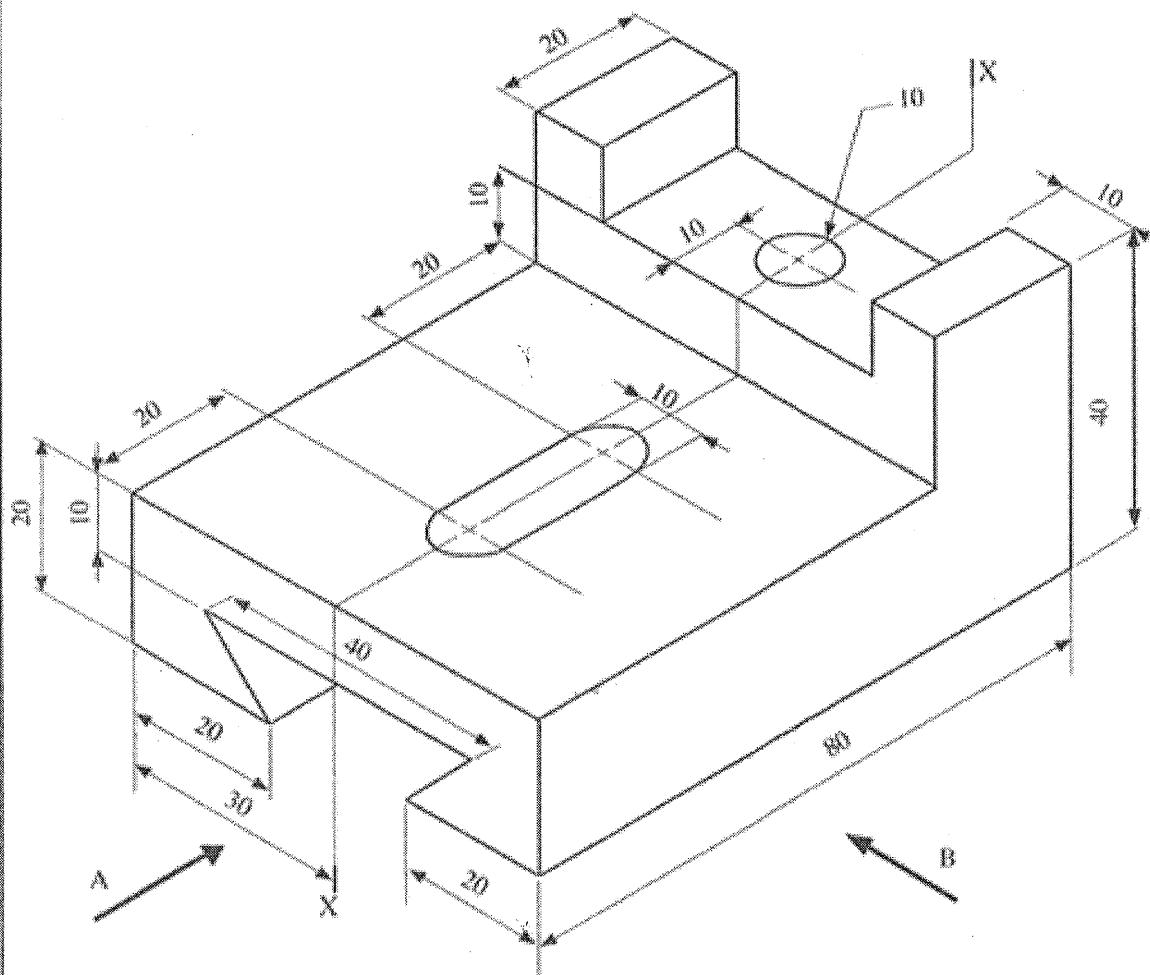
II පත්‍රය

A තොටිය - විෂ්කම්බ රටිය

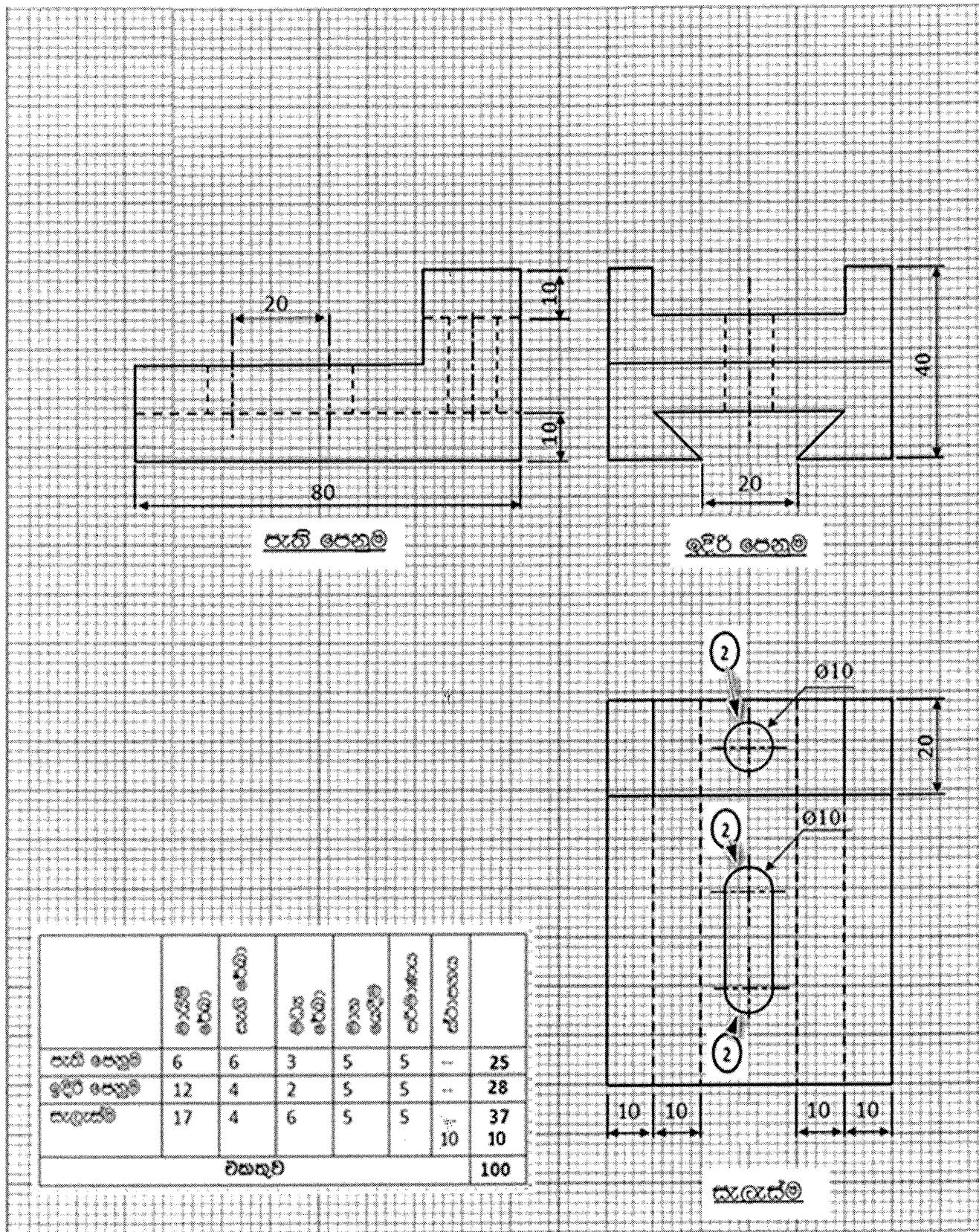
මියුණු මි ප්‍රෝග්‍රැම පිළිබඳ නිමිත් පූදුව මි සපයන්න.
(තෙහි එය ප්‍රෝග්‍රැම අදාළ නියමික උදානු ඉඩාණිය 10 කි.)

ඇත්තේ තොටිය
විෂ්කම්බ
ප්‍රෝග්‍රැම
නියමික උදානු
ඉඩාණිය ඇති.

1. ආහැරුදු එකත් වැඩින් සාදන ලද අජ්‍යුවක යොමුකළ පෙනුමක් රුහු රටියන් දැක්වමි. X-X නාර්ඩා යන මිරේ තුදු විටා අජ්‍යුව වැඩිනිමා ඇටි. තොටියේ අඩි මාන උපයුත්තයා හැවින් තුදු රටියන් යොමු කළ ඇතුළත් තොටියේ අඡ්‍යුව ප්‍රෝග්‍රැම ප්‍රාග්ධන නියුත් දැක්වන්න. ප්‍රෝග්‍රැම පිළුව පිළිබඳ ප්‍රාග්ධන නියුත් දැක්වන්න. (මියුණු මියුණු පිළිබඳ ප්‍රාග්ධන නියුත් දැක්වා ඇති.)



- (i) A අදින් පෙනෙන ඉදිරි පෙනුම
- (ii) B අදින් පෙනෙන පැති පෙනුම
- (iii) පැමුණුම



2. නොවිටි-19 ව්‍යකාශන කාල පිළිව තුළ පාඨමැලක මූර්ගෙහෙ පත්ති දැවැනුවේම ඇදානා ඔබගේ තුළ යැවැනු පහසුකාම් දැවැනිනාය සිටිමෙන ටටට පැවැරී දැනුයි සිංහන්න. ඒ ගදානා අවශ්‍යකා පාන දක්වා ඇත.

- * පාසුල් ලේඛි අධ්‍යිකර උස්සන කිරීම සඳහා නියමිත විවිධය් පාටිම් පැවතන කිරීමේ කාරුණිකය්
 - * මාරුගතන පන්ති තරුණ කාලුව (realtime) පැවුන්වීම සඳහා ගුරු ගවුනුන්ට කාමරයක් පිළුවන්ට අනෙකුප්-නියාකාරී පැවුන්වීම් වැළැවුම් සඳහායි විම්ව හැකි පිය යුතුය.
 - * ඉගුන්වීම ආධාරන සංස්ක කිරීම සඳහා පරිගණක ජ්වානයන්, උදා. පටිර භාවිතන්ට කඩ (Power point) අදිරියන් තිබේ
 - * මාරුගතන දත්ත යොමු සහ මාරුගතන ගෝචන පන්ති පැවුන්වීමෙන අතරතුශීර් දී භාවිත කිරීමේ හැකියාව

- (a) කාමරය තුළ වෙළෙඳ පරිගණක (ප්‍රධාන මධ්‍යම සඳහාම ජැංඩාම එකක-CPU, මොටිවරය, යුතුවූ පුවිරුව හා මුදිකාය) යොත් සේවා ඇත.

- (i) එම උස් එක් යුතු හා දැනා අවශ්‍ය වහා අමුනර දෙක්ද අධිකම දෙකාන් යෙහෙන් කරන්න. **ස්ලිකර්, Head Set**

ମଦିନୁଟେନ୍ସ୍, Head Set

(10x2=20)

- (ii) මෙරුයෙහා පන්ති හාට්ස කාලුව පැවිළුවේම හා පටිගෙන තිබූ යදානා හාට්ස කළ හා මි මෙහෙයු-ගයක් නෑම යෝජනා.

★ දුෂ්චිර සමග ලැබෙන මඟුකාරු ★ පැකේෂය සමග ලැබෙන මඟුකාරු

★ තුන්වන පාරුණවයේ මඟුකාංග

ඉහත කාණ්ඩ තැනෙන් දිනීම එකක රුදුහරණයක් සඳහා ලක්ෂු ලබා දෙන්න

- (b) (i) සිංහලේ මාරුගයන පත්ති සම්බන්ධ සාලුව හෙතුන් එවැනි අම්වය දායාංග දෙකක් නම් කෙරුණු.

Router, Modem /ADSL Modem /Wire/RSS Router/Dongle (Internet)

മാറ്റകല്ലേൻ, Head Set

$$(10 \times 2 = 20)$$

Internet සම්බන්ධතාවක් /Internet Connection.

(10x1=10)

වලාකුව් පරිගණක සංක්ලේෂයේ යටිතල පහසුකම් භාවිතය

(Google Class/Google Presentation /Google Doc)

ଓଡ଼ିଆ ଶ୍ରୀମତୀ କଲମନ୍ଦୁକରଣ୍ଜୀ ପଦ୍ମଚନ୍ଦ୍ରାଚାର୍ଯ୍ୟଙ୍କ ମହିନେ (LMS)

(10x1=10)

(Ex : E- තක්ස්ලාව, වෙළඳ ප්‍රාදිගුලා වැනි)

- (d) ගුරුවරයා රිපිත් අමිතර නියවීම් උපකරණ සිදුත් සමඟ මධ්‍ය ගැනීමට අවශ්‍ය බවට ඉදෑලිත් කර ඇත. මෙම අරමුණ යදානා ප්‍රධාන සාර්ථක තුළ දෙකක් සඳහන් කරන්න.

වෙළඳ පිටු

PDF ରବୀ ଦ୍ୱାରା

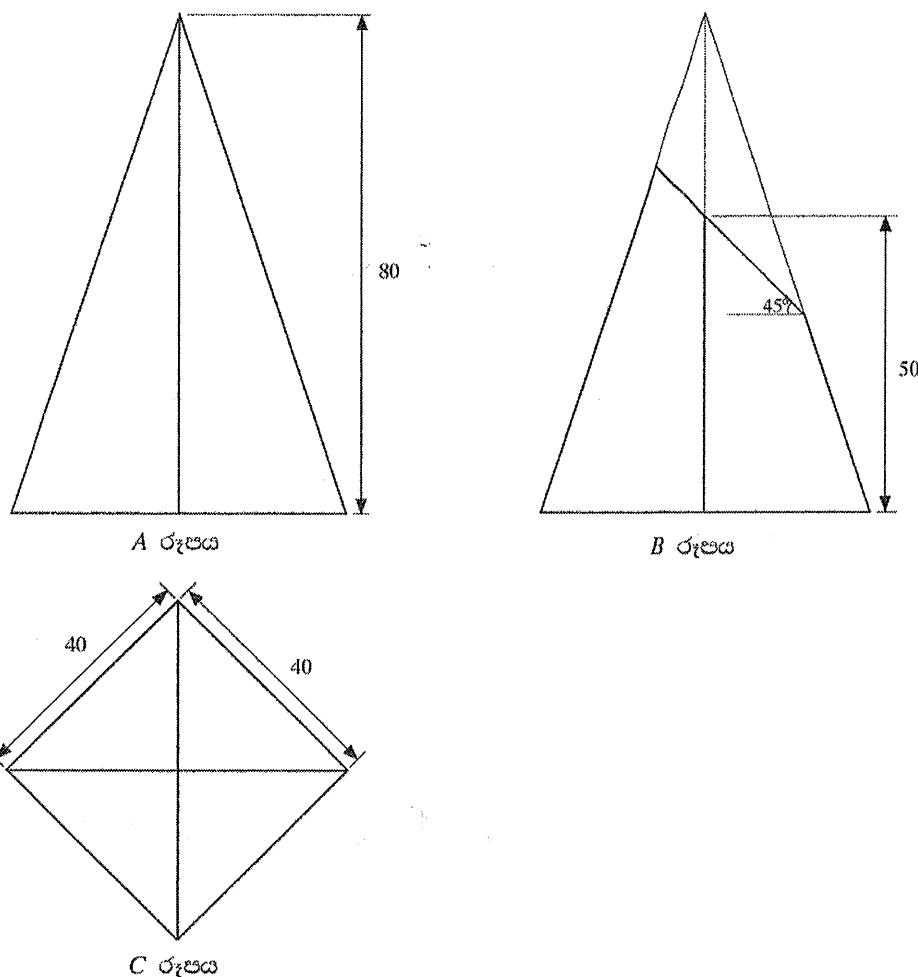
ರಚನೆ(image) ಆಕಾರದ್ಯೇ

$$(10 \times 2 = 20)$$

100

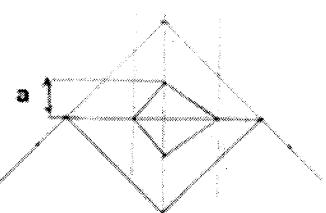
ජාතික
මිශ්‍යම
භාෂා සංග්‍රහ
යොමුවෙන්
සාහාරා පෑම්පි

3. පාදම 40 mm x 40 mm සහ අක්ෂය 80 mm දිග වූ සමව්‍යුරු පිරිමිවියක් A රුපයේ දැක්වේ. එහි පාදම තිරස් තලයක් මත කළ ඇති අනු ඇති.



B රුපයේ දැක්වෙන පරිදි තිරස් තලයට 45° කින් ආනක වූ තලයක් ඔස්සේ පිරිමිවිය කෙනු ලැබේ. එහි දී පාදමේ සිට අක්ෂය ඔස්සේ 50 mm පිරිස උසකින් ආනක තලය කුළී යයි.

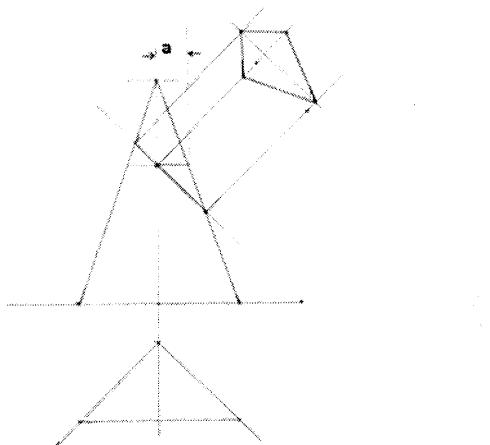
- (a) ආනක තලය ඔස්සේ කෙනු ලද සමව්‍යුරුකාර පිරිමිවියේ සැලැස්ම අදින්න.



පරිමාණය නොසලකා පෙනුම සඳහා ලකුණු ප්‍රදානය කරන්න

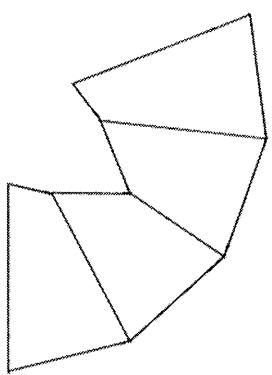
(ලකුණු 30යි)

(b) මෙම තරස්කබේහි සනාථ හැඩිය අදින්න.



(ලකුණු 30පි)

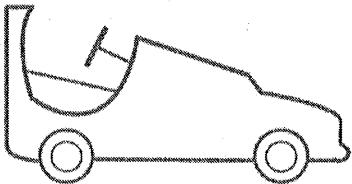
(c) දී ඇති සමවතුරසු පිරිමිඩයේ වික්‍රෑණය අදින්න.



(ලකුණු 40පි)

4. සිහුයන්ගේ වාහන පිරිසැලපුම් තරගාවලියක් සඳහා පහක රුපයේ පරිදි අභ්‍යන්තර දහන (IC) එන්ඩ්‍රෝල් සහිත කුඩා පරිමා නොයේ සිටු ගෝදු එලැපුම් වාහනයක් පිරිසැලපුම් කිරීමේ හා සාධාරණය කිරීමේ අවශ්‍යව ඇති.

සංස්කීර්ණ
සිද්ධාන්ත
සංස්කීර්ණ
සංස්කීර්ණ
සංස්කීර්ණ
සංස්කීර්ණ



- (a) මෙම වාහනය සැලපුම් කිරීමේදී සැලකීය යුතු ප්‍රධාන පදනම් කුනක් සඳහන් කරන්න.

ඡව සම්පූෂ්ණ පද්ධතිය සුක්කානම් පද්ධතිය, රෝඩික පද්ධතිය වැනි ඕනෑම ප්‍රධාන

පද්ධති අතරින් තුනක් නම් කිරීම සඳහා (මත්‍ය 4 x 3 = 12)

- (b) මෙම වාහනය යුතු හා මෙම ප්‍රධාන එන්ඩ්‍රෝල් විස්‍ය ඇතුළත කුමත් ඇ? එවායේ වාසි අවාසි දෙක බැඟින් සඳහන් කරන්න.

අභ්‍යන්තර දහන එන්ඩ්‍රෝල් විස්‍ය දෙක සිල් පහර හා දෙපෙරර ලෙස හෝ

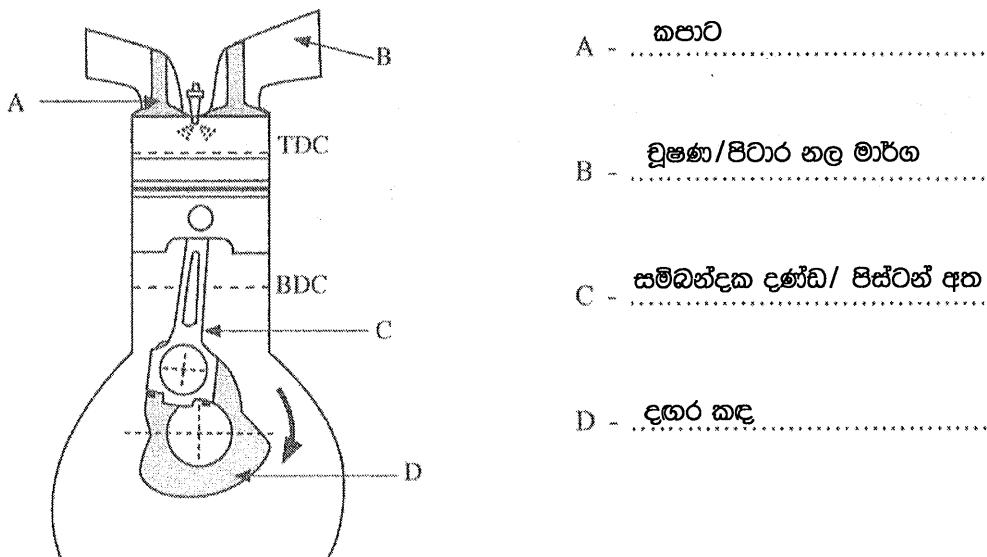
ප්‍රමුණ ජ්‍යෙෂ්ඨ (පෙළුල්) එන්ඩ්‍රෝල් හා සම්පූෂ්ණ ජ්‍යෙෂ්ඨ (සිස්ල්) එන්ඩ්‍රෝල් දෙක දක්වා ඇත්තේ නම්

(මත්‍ය 4 x 2 = 08)

දක්වා, ඇති, විරුද්ධිකරණයට, උච්ච, ඔබස, වික්, වික්, විරුද්ධියට, අභ්‍යන්තර, වික්, ඔබස, හා, අවාසි, දෙක, බැඟින්, දක්වා, තිබීම, සඳහා.

(මත්‍ය 5 x 8 = 40)

- (c) පහක රුපයේ දැක්වෙන අභ්‍යන්තර දහන එන්ඩ්‍රෝල් A, B, C, D ලෙස සඳහන් කර ඇති ගොටුපිස් නම් කරන්න.

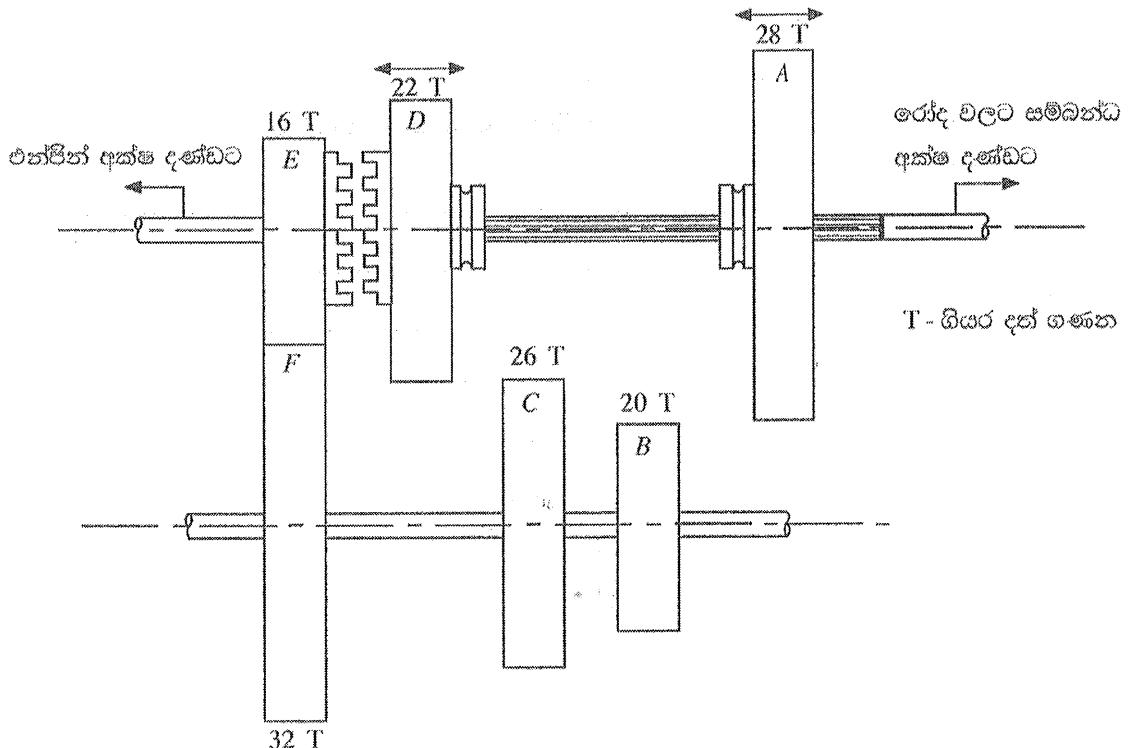


(මත්‍ය 5 x 4 = 20)

(d) මෙම ව්‍යාහාය පහත රුපයේ පරිදි ලේග කුනක සම්පූෂ්ඨණ පද්ධතියක් ලෙස පිරිසැලපුම් කළ යුතුය.

	විස්තරය	ප්‍රථම ගලුනය
1 වන ගියරය	A හියරය B හියරය සමඟ සම්බන්ධවීමට වලුනය කරනු ලැබේ.	$E \rightarrow F \rightarrow B \rightarrow A$
2 වන ගියරය	D හියරය C හියරය සමඟ සම්බන්ධවීමට වලුනය කරනු ලැබේ.	$E \rightarrow F \rightarrow C \rightarrow D$
3 වන ගියරය	D හියරය E හියරයේ අශ්‍රිත ක්ළවයේ දැකි සමඟ සම්බන්ධවීමට වලුනය කරනු ලැබේ.	$E \rightarrow D$

ජ්‍යෙෂ්ඨ ප්‍රතිස්ථාපන අංශය
ජ්‍යෙෂ්ඨ ප්‍රතිස්ථාපන
උග්‍රස්ථාපන අංශය
ජ්‍යෙෂ්ඨ ප්‍රතිස්ථාපන
උග්‍රස්ථාපන අංශය



- (i) 1 වන ගියරය ත්‍රියාකාරීන්වයේ පවතින විට එන්ඩීන් අක්ෂ දැන්වේ කොළඹ ප්‍රාවීය ප්‍රාවීය 1800 rpm තම් රෝද වලට සම්බන්ධ අක්ෂ දැන්වේ කොළඹ ප්‍රාවීය නිර්ණය කරන්න.

$$\frac{F \text{ හි ප්‍රමාණ වේගය}}{E \text{ හි ප්‍රමාණ වේගය}} = \frac{E \text{ නි දැකි ගණන}}{F \text{ නි දැකි ගණන}}$$

$$\begin{aligned} \frac{F \text{ හි ප්‍රමාණ වේගය}}{} &= \frac{16}{32} \times 1800 \text{ rpm} \\ &= 900 \text{ rpm} = B \text{ හි ප්‍රමාණ වේගය} \end{aligned}$$

$$\frac{A \text{ හි ප්‍රමාණ වේගය}}{B \text{ හි ප්‍රමාණ වේගය}} = \frac{B \text{ නි දැකි ගණන}}{A \text{ නි දැකි ගණන}}$$

$$\begin{aligned} A \text{ හි ප්‍රමාණ වේගය} &= 900 \times \frac{20}{28} \text{ rpm} \\ &= \text{රෝද අක්ෂ දැන්වේ ප්‍රමාණ වේගය} \end{aligned}$$

$$\text{රෝද අක්ෂ දැන්වේ ප්‍රමාණ වේගය} = \frac{9000}{14} \text{ rpm}$$

(අක්‍රු 10පි.)

- (ii) 2 ටන තියරය ක්‍රියාකාරීත්වය යවතිනා විට ගෝධිවලුව සම්බන්ධ අක්ෂ දැක්වා සාක්ෂික ප්‍රාථමික 150 rpm නෑම් රෘතින් අන්ත් දැක්වා ගොන්න ප්‍රාථමික නිර්පෙළ කාර්යය.

ජාතික උග්‍ර මූල්‍ය
මිනින්දො ප්‍රජාතාන්ත්‍රික
ව්‍යවසායා ප්‍රජාතාන්ත්‍රික
ව්‍යවසායා

$$D \text{ හි ප්‍රමාණ වේගය} = 150 \text{ rpm}$$

$$\frac{C \text{ හි ප්‍රමාණ වේගය}}{D \text{ හි ප්‍රමාණ වේගය}} = \frac{D \text{ හි දැක්වා ගනුන}}{C \text{ හි දැක්වා ගනුන}}$$

$$= 150 \times \frac{22}{26}$$

$$= F \text{ හි ප්‍රමාණ වේගය}$$

$$\frac{E \text{ හි ප්‍රමාණ වේගය}}{F \text{ හි ප්‍රමාණ වේගය}} = \frac{F \text{ හි දැක්වා ගනුන}}{E \text{ හි දැක්වා ගනුන}}$$

$$E \text{ හි ප්‍රමාණ වේගය} = 150 \times \frac{22}{26} \times \frac{32}{16}$$

$$= 150 \times \frac{22}{13}$$

$$= \frac{3300}{13} \text{ rpm}$$

$$\frac{\text{ක්‍රේල් අක්ෂ දැන්වේ}}{\text{ප්‍රමාණ වේගය}} = \frac{3300}{13} \text{ rpm}$$

(මත්‍ය 10 ය.)

100

B කොටස

5. කොට්ඨාස-19 යනු මැනක දී මූල ලෝකයටම බලපා ඇති වසංගතයකි. මෙම වසංගත කාලය තුළ ටෙරසය ආසාදනය පැනිරීම වැළැක්වීම සඳහා යම් යම් තාක්ෂණික හා තාක්ෂණික නොවන පියවර ගෙන තිබේ.

(a) කොට්ඨාස-19 පැනිරීම වැළැක්වීම සඳහා ‘සමාජ දුරස්ථකරණය’ කෙසේ හාවත කළේ දැයි කොට්යෙන් පැහැදිලි කරන්න.

සංචරණ සීමා කිරීම, පුද්ගල පරතරය 1m කට වඩා පවත්වා ගැනීම, ආසාදිතයන් හා අසුරුකළ අය නිරෝධානයට ගොමු කිරීම, පොදු හා පොදුගලික ප්‍රවාහන මාධ්‍ය තුළ ආසන සංඛ්‍යාවෙන් අර්ධයකට වඩා අඩු මගින් සංඛ්‍යාවක් ප්‍රවාහනය කිරීම වැනි පිළිගත හැකි කරණු 2 ක් මතකර දැක්වීම මගින් පැහැදිලි කිරීම.

(ලකුණ 50 පි.)

(b) ටෙරසය පැනිරීම වැළැක්වීම සඳහා හාවත කළ තවත් තාක්ෂණික නොවන ක්‍රම දෙකක් කොට්යෙන් පැහැදිලි කරන්න.

- ★ මුඛ ආවරණ පැලුදීම
- ★ සමාජය තුළ ගැවසි නිවසට ඇතුළුවීමට පෙර ඇපුම් මාරු කිරීම.
- ★ කිවිසීමේදී වැලුම්ටෙන් මුඛය ආවරණය කිරීම.
- ★ මුහුණා, නාසය හා ඇස් අතින් ඇල්ලීම හා පිසුදුම්මෙන් වැළැකීම.
- ★ පාරිභෝෂන හාන්ඩ හැකිතරම් පොදුගලික පරිභරණයේ තබා ගැනීම.
- ★ වායු තුවමාරුවක් ඇති නොවන වායු සමනය සහිත කාමර තුළ පුද්ගලයන් සමුහ වශයෙන් නොගැවසීම.

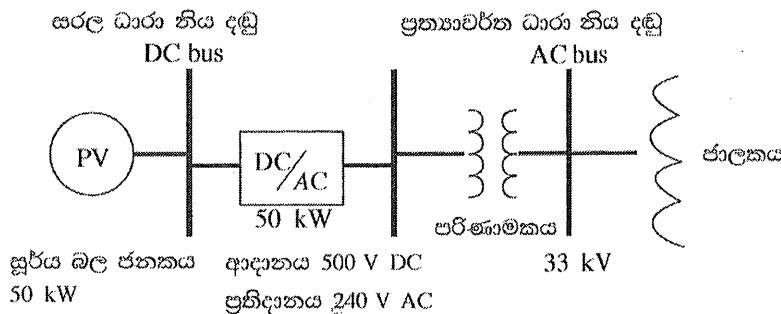
වැනි පිළිගත හැකි කරණු 2ක් කොට්යෙන් පැහැදිලි කිරීම. (ලකුණ 20 x2 = 40)

(c) ටෙරසයේ ව්‍යාප්තිය පාලනය නිරීම සඳහා හාවත කළ හැකි නම් තාක්ෂණ යෙදුවුම් කුනක් විස්තර කරන්න.

- ★ පොදු ස්ට්‍රෑනවල ඇති ජල කරාම ස්වයංක්‍රීයකරණය.
- ★ සෞඛ්‍ය රක්ෂිත හා විෂ්වාසී නාගක දීයර ඉසින ස්විකල කුරිර තුළින් ආයතන තුලට ඇතුළුවීමටසැලැස්වීම.
- ★ රෝගී පුද්ගලයනට පහසුකම් සැපයීමට දුරස්ථා පාලක සහිත රෝගී හාවතය
- ★ විෂ්වාසී නාගක කිරණ සහිත කුටි තුළින් ගමන් කිරීම සැලස්සීම.

වැනි පිළිගත හැකි කරණු 3ක් කොට්යෙන් පැහැදිලි කිරීම. (ලකුණ 20 x3 = 60)

6. ශ්‍රී ලංකාවල මිශ්‍ර බලශක්ති සැපයුමේ, පූතරුන්හිය බල ගක්ති සැපයුම් සාරවකය වැඩි කිරීම සඳහා සුරුය ප්‍රකාශ ලෝංඩ්‍රේය බලාගාර (Solar PV plants) සාච්ඡනය කරනු ලැබේ. සුරුය බලාගාරවල අඩු ධාරිතාවක් සහිත සුරුය පැනෙල ඒකක විෂාල සංඛ්‍යාවක් එකිනෙක සම්බන්ධ කර ඇත. ප්‍රකාශ ලෝංඩ්‍රේය මොඩ්සිෆුලයක ප්‍රතිදාන ලෝංඩ්‍රේයනාවය, ලැබෙන සුරුයාලෝක ප්‍රමාණය මත රඳා පවතී. මොඩ්සිෆුලයක නාමික ජවයක් හා උපරිම ප්‍රතිදාන ලෝංඩ්‍රේයනාවක් ඇත. අවශ්‍ය ලෝංඩ්‍රේයනාවය හෝ ධාරා ප්‍රතිදාන ලබා ගැනීම සඳහා මෙම ඒකක ග්‍රෑන්ඩකට හෝ සම්බන්ධ කළ හැක. සුරුය මොඩ්සිෆුල රාඨියක ප්‍රතිදානය සරල ධාරා ප්‍රත්‍යාවර්ශක ධාරා බවට හරින පරිවර්තනයකට යොමුකර ඉන්සු පරිභාවමකයක් මගින් අදාළ ජාලක ලෝංඩ්‍රේයනාවයට පරිවර්තනය තෙරේ. (ඡනන දක්වා ඇති විස්තරාත්මක රුප සටහන බලන්න.)



සුරුය ප්‍රකාශ ලෝංඩ්‍රේය පැනල ඒකක දත්ත (එක ඒකකයක් සඳහා)

- ජවය 200 W
- ලෝංඩ්‍රේයනාවය V_{max} 50 V

- (a) 50 kW සුරුය ප්‍රකාශ ලෝංඩ්‍රේයනා බලාගාරයක් සඳහා සුරුය පැනල නොප්‍රමණ සංඛ්‍යාවක් යොදාගත යුතු යන්න ගණනය කරන්න.

$$\begin{array}{rcl}
 \text{පැනලුයක ජව ප්‍රතිදානය} & = & 200W \\
 \text{අවශ්‍ය ජව ප්‍රමාණය} & = & 50kW & = & 50000W \\
 \text{අවශ්‍ය පැනල් සංඛ්‍යාව} & = & \frac{50000}{200} & = & 250
 \end{array}$$

(ලක්ණ 30 දී.)

- (b) සුරුය ප්‍රකාශ ලෝංඩ්‍රේයනා ඒකකයක පළල හා දිග පිළිවෙළින් 34" හා 52" යැයි උපකළුපනය කරන්න. මෙම බලාගාරය සඳහා අවශ්‍යවන මුළු ක්ෂේත්‍රවල් ගණනය කරන්න.

$$\begin{array}{rcl}
 \text{වික් පැනලුයක වර්ගවලය} & = & 34'' \times 52'' \\
 \text{පැනල } 250\text{ක වර්ගවලය} & = & 34'' \times 52'' \times 250 & = & \text{වර්ග අගල්} \\
 \text{හෝ} & = & \frac{34'' \times 52'' \times 250}{144} & = & \text{වර්ග උඩි}
 \end{array}$$

(ලක්ණ 30 දී.)

- (c) සරල ධාරා ප්‍රත්‍යාවර්තන ධාරා පරිවර්තකයට 500 V සරල ධාරා විහාර අත්තරයක් අවශ්‍ය වේ. දී ඇති ප්‍රකාශ වෝල්ටීයතා (PV) මොඩූල මගින් අවශ්‍ය වන සරල ධාරා වෝල්ටීයතාව ලබා ගැනීමට ක්‍රමයක් යෝජනා කරන්න.

පැනලයක වොල්ටීයතාව	=	50V		
500V ලබා ගැනීමට අවශ්‍ය තේශීනිගත කොළ ගණන	=	<u>500V</u>	=	10
		50V		
මුළු තේශීනිගත කොළ කාලීන සංඛ්‍යාව	=	<u>250</u>	=	25
		10		
සමාන්තර කාලීන ගණන	=	25		

(මත්‍ය 25 ඩී.)

- (d) රාජී කාලයේ ප්‍රධාන ජාලකයේ විදුලිය නොමැති විට සූර්ය බලාගාරය මගින් විදුලිය සැපයීමට ක්‍රමයක් යෝජනා කරන්න.

දිවා කාලයේදී බැවර පද්ධතියක් ආරේපනය කරගෙන, රාජීයේදී බැවරියෙන් ලබා ගන්නා විදුලිය අපවර්තනයක් මගින් අවශ්‍ය ප්‍රත්‍යාවර්තන විදුලිය බවට පත්කර හාටියය

(මත්‍ය 25 ඩී.)

- (e) සූර්ය ප්‍රකාශ වෝල්ටීයතා බලාගාර මගින් ශ්‍රී ලංකාවට ලැබෙන ප්‍රයෝගන දෙකක් විස්තර කරන්න.

- ★ තාප හා ඩිස්ක් බලාගාර සඳහා අවශ්‍ය ඉත්තින වෙනුවෙන් වැය වන විදේශ විනිමය ඉතිරි කරගත හැකිවීම
- ★ ඩිස්ක් හා තාප බලාගාර වලින් පිටවන වායු පරිසරය උෂ්ණතාය කිරීම, මෙහේ පරිසර හානියක් සුර්යය පැනල මගින් ඇති නොකරයි.
- ★ එකකයක් සඳහා නිෂ්පාදන පිරිවය අවම වීම.
- ★ නඩත්තුව පහසු වීම
- ★ බිඳ වැළුම් අවම වීම.

වැනි පිළිගත හැකි පිළිතුරු 2ක් සඳහා

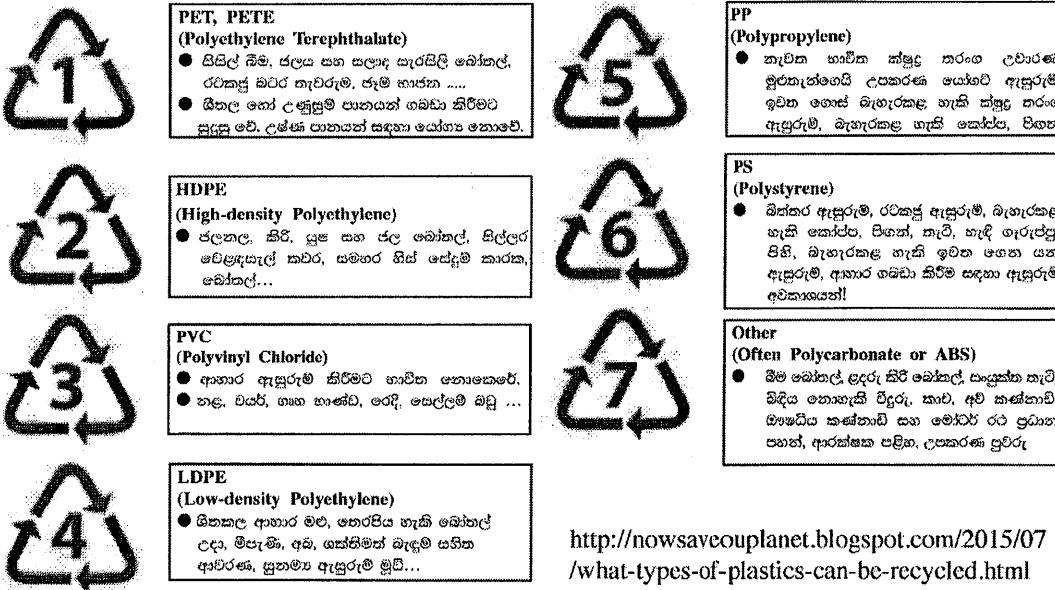
(මත්‍ය $20 \times 2 = 40$)

150

7. ජ්‍යෙෂ්ඨ ප්‍රාග්ධනය සහ අනාරක්ෂිත බැහැර කිරීම ශ්‍රී ලංකාවේ දැම්වන ප්‍රශ්නයක් බවට පත්ව ඇත. කැමු පාර්සල් එතිම සඳහා අප ආරක්ෂාකාරී ජ්‍යෙෂ්ඨ ප්‍රාග්ධනයක් භාවිත කළ ද මොලිකාබනෝව් සංයෝග සහිත එම දුව්‍ය නියාමනයක් රහිත බැහැර ස්ථාන වල දී හානිදායක රසායනික දුව්‍ය සමඟ බන්ධනය වීමට ඉඩ ඇත. එයින් නිපදවෙන දියර අපද්‍රව්‍ය හා ක්ෂේද ජ්‍යෙෂ්ඨ ප්‍රාග්ධනයක්, ප්‍රාග්ධනය හා තුළන ජල නිරින් ද සාමූහික පරිසරය ද දුෂ්ණය කිරීමට ඉඩ ඇත. මෙම අපවිනු දුව්‍ය මිනිස් හා සන්වී ආහාර දාම කුලට ඇතුළු විය හැකි ය.

1988 වර්ෂයේ ජ්‍යෙෂ්ඨ කර්මාන්ත සමාජය විසින් සකස් කරන ලද වර්ගිකරණ පදනම් දැක්වේ.

ජ්‍යෙෂ්ඨ මත ඇති ප්‍රතිච්ඡිකරණ සංකේත කුමක් ඇර්ථවත් කරනුයේ ද?



එ ඒ වර්ගය සඳහා ඩු ප්‍රතිච්ඡිකරණ අනුපාත වැඩිවන අංක සමඟ අඩුවේ. හාවිතය, එක් රෝකිරීම, තාක්ෂණ කුමය හා එක් එක් වර්ගය සඳහා සැකුම්ප්‍ර වියදම මත මෙය රඳා පවතී. ප්‍රතිච්ඡිකරණ එලය වෙනත් නිමි නිෂ්පාදනයක අමුද්‍රව්‍ය ලෙස හාවිත කළ යුතුය. සංවර්ධන ලෝගයේ සැම වර්ගයක් සඳහා ම ප්‍රතිච්ඡිකරණ ප්‍රතිශතය 20-40% අතර වේ. කුඩා ප්‍රමාණයක් බල ගක්ති නිෂ්පාදනය සඳහා පුළුස්සනු ලබයි. බොහෝමයක් නියාමනයකින් තොර බේම් ගොඩිම්, කැසල ගොවිවල් හෝ මුහුදට බැහැර වෙයි.

- (i) ඉහත රුපයේ දැක්වෙන වර්ගිකරණය පදනම් කරගෙන ඔබගේ පළාත් පාලන ආයතන (ප්‍රාදේශීය සභා, නගර සභා හෝ මහ නගර සභා) ප්‍රදේශයේ උත්පාදනය වන විවිධ කසල වර්ගිකරණය කරන්න.

සම්පූර්ණ කසල වර්ගිකරණයට වඩා ප්‍රතිච්ඡියකරනුය කිරීම සඳහා ජ්‍යෙෂ්ඨ වර්ග කිරීමේදී දුව්‍ය වර්ගය අනුව වෙන්කිරීම හා වෙන්කොට රෝකිර ගැනීම, මේ සඳහා ජ්‍යෙෂ්ඨ කිරීම්පාදන වල සඳහන් අංකය පදනම් කරගනීම් වෙන් කිරීම. අංකය හඳුනාගත තොහැකි ජ්‍යෙෂ්ඨ වෙනමම රෝකිරීම සැලැස්වීම්, යන පැහැදිලි සඳහා

(ලකුණු 30 දි.)

- (ii) විවිධ වර්ගයේ අපද්‍රව්‍ය හැකිරවීය යුතු ආකෘතිය පිළිබඳව ඔබගේ පළාත් පාලන ආයතනයට ගෝපනා ඉදිරිපත් කරන්න. ඒ ඒ ගෝපනාව ත්‍රියාත්මක කිරීම සඳහා ප්‍රජාවට දැරීමට කිදුවිය හැකි පිරිව්‍ය තන්ත්ව හඳුනාගන්න.

- ★ ඉවත ලන ආහාර, එළවුල්, පළතුරු ආදිය හානාග්‍රීතව කොමිෂ්පාස්ට් නිෂ්පාදනය සඳහා ප්‍රජාවට පහසුම් ලබාදීමට පළාත් පාලන ආයතනය කටයුතු කිරීම.
- ★ කඩිලාස් හා කාබිබෝස් වෙන්කර කඩිලාස් නිෂ්පාදන ආයතන වෙත යැවීමට කටයුතු සැලැස්වීම්.
- ★ ජ්‍යෙෂ්ඨ වෙන් වෙන්ව වර්ගකර රෝකිරීම හා සේදා පිරිසිදු කර ප්‍රතිච්ඡිය කරනුය කිරීමේ අමුද්‍රව්‍ය නිෂ්පාදන කර්මාන්තයක් ආරම්භ කිරීම.

- ★ වෙළඳ පොලවලින් බැඟැර කෙරෙන එළවල්, ප්‍රාගුරු හා ම්‍රියානි කස්ල ආයතනය මගින්
කොමිෂෝස්ට්‍රි නිෂ්පාදනයට යොදා ගැනීම.

ම්‍රියානි පිළිගත හැකි යෝජනා 3 ක් ද එක් වික් යෝජනාවේදී ප්‍රජාවට අත්වන ආදායම හෝ පිරවැය
පිළිබඳ විස්තර කිරීම

(මණ්‍ය $20 \times 3 = 60$)

(iii) සැලකිය යුතු මට්ටමකින් ඒලාස්ට්‍රික් නොවන විකල්ප දූෂ්‍ය හාවිතයට ප්‍රාගුස්ටික් හාවිතය අවම කිරීමට හා
එහෙි ප්‍රජාව පෙනු විය ඇති උපත්‍රම තුනක් සාකච්ඡා කරන්න.

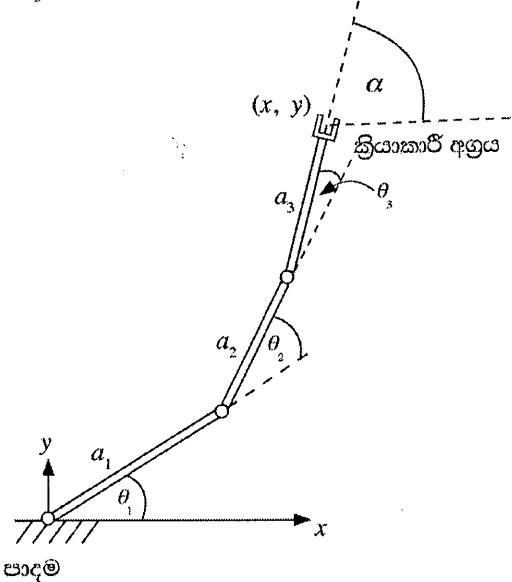
- ★ ස්වභාවික අමුද්‍රව්‍ය වලින් තනු ගමන් මත හා කඩ්ඩාසි අසුරනා ප්‍රවිරෝධනයට ඒවා ආකර්ශනීය
ලෙස හා කළුපවතින ලෙස නිපදවීම් තාක්ෂණයන් සූල් පිරවැය නිෂ්පාදකයින්ට ලබා දීම.
- ★ ඒලාස්ට්‍රික් හාවිතයේ හානිකර තත්ත්ව හා අවාසි පිළිබඳව පාසල් මට්ටමකින් තරග පැවැත්වීම
මගින් දැනුවත් කිරීම.
- ★ විකල්ප දූෂ්‍ය වලින් සඳහා බිභාෂා මෙළ නැවත නැවත හාවිතය දීමන් කරවීම සඳහා වෙළඳ
ආයතන මගින් වට්ටම් ලබා දීම.
- ★ අපතේ දමන ඒලාස්ට්‍රික් දූෂ්‍ය රස්කරණී ඒවායේ වට්ටනාකමට සර්ලන විකල්ප දූෂ්‍යයෙන් සඳහා
හාන්ඩ් ප්‍රජාවට ලබාදීම වැනි යෝජනා 3 ක් සඳහා

(මණ්‍ය $20 \times 3 = 60$)

150

C කොටස

8. ව්‍යාහන නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලිය ස්වියංකරණය කිරීම සඳහා ව්‍යාහන නිෂ්පාදන කරමාන්ත ගාලාවල දී රෝබෝ යන්ගේ භාවිත කරනු ලැබේ. ව්‍යාහන නිෂ්පාදන කරමාන්ත ගාලාවක සේවයේ යොදවා ඇති එවැනි තති තලයක පමණක් ක්‍රියා කරන රෝබෝ යන්ගේ රුපයේ දැක්වේ. එය දිග a_1 , a_2 හා a_3 හූ බාජු (links) තුනකින් පුක්ත වේ. දී ඇති ඉරියවිවේ දී සන්ධි වල කෝණ θ_1 , θ_2 හා θ_3 වේ.



(a) ව්‍යාහන නිෂ්පාදන කරමාන්ත ගාලාවක ඇති ස්වියංකරණය කළ හැකි නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලි තුනක් සඳහන් කරන්න.

- ★ බිඳෙනි කොටස් (දූර පියන්, බොනරීට්‍රුව, සිකි පියන) තැනීමේදී තහවු කොටස් කිරීම හා හැඩා ගැන්වීම.
- ★ මුළුක හැඩයට වාත්තු කරගත් වින්පින් බිඳෙනි සිදුරු විදීම, ඉහළ හා පහළ මුහුණාන් මට්ටම් කිරීම.
- ★ බිඳෙනි කොටස් විකලස් කිරීම සඳහා වැඩි වෙළ්වීම් කාර්ය.
- ★ බඳු මත ආරක්ෂක ආගේපන යොදීම හා පිංතාරු සිදු කිරීම

වැනි පිළිගත හැකි පිළිතුරු 3ක් සඳහා (මත්‍ය 20 x 3 = 60)

(b) ව්‍යාහන නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලිය ස්වියංකරණය කිරීමෙන් ඇතිවන වාසි තුනක් තෙවැයන් පහදන්න.

- ★ නිෂ්පාදනය වන වැඩි කොටස් අතර සමාන බව පහසුවෙන් පවත්වා ගැනීම.
- ★ නිෂ්පාදන සිගුතාව වැඩි කිරීමට හැකිවීම
- ★ ස්වියංක්‍රීය කරණයේදී පරිගණක ගත සැලසුම් යොදා ගත්තා බැවින් පහසුවෙන් නිෂ්පාදනයේ වෙනස්වීම් සිදුකළ හැකිවීම
- ★ වැඩි කිරීමේ කාලය පිළිබඳ ගැටිල් ඇති නොවීම
- ★ අතින් කිරීම අපහසු කාර්යන් පහසුවෙන් කළ හැකි වීම.
- ★ නිෂ්පාදනයක ඒකක පිරිවය අඩුකර ගත හැකි වීම

වැනි පිළිගත හැකි පිළිතුරු තුනක් සඳහා (මත්‍ය 20 x 3 = 60)

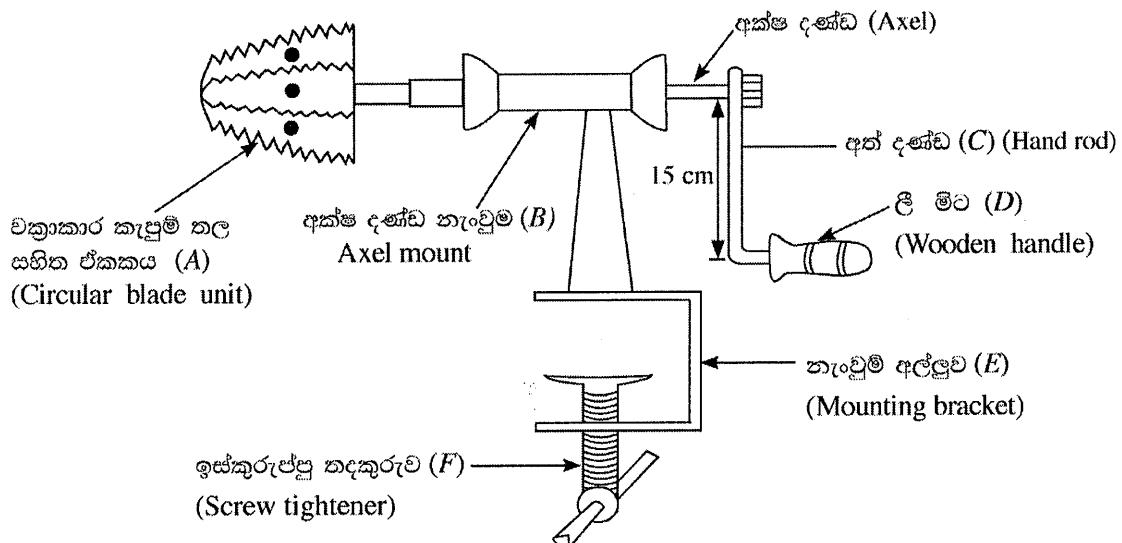
- (c) දෙන ලද දිග හා කෝෂ අනුව තනි තලයේ ක්‍රියා කරන රෝබෝ යන්ත්‍රයේ ක්‍රියාකාරී අග්‍රය (End effector) හි පහත විවල්‍ය වූත්පන්න කරන්න.
- x බැණ්ඩාංකය
 - y බැණ්ඩාංකය
 - α කෝෂය

- $X = a_1 \cos \theta_1 + a_2 \cos(\theta_1 + \theta_2) + a_3 \cos(\theta_1 + \theta_2 + \theta_3)$
- $Y = a_1 \sin \theta_1 + a_2 \sin(\theta_1 + \theta_2) + a_3 \sin(\theta_1 + \theta_2 + \theta_3)$
- $X = \theta_1 + \theta_2 + \theta_3$

(මකුණු $10 \times 3 = 30$)

150

9. ගෘහස්ථ ප්‍රමාණ හිරමණයක් රුපයේ දැක්වේ. කැපුම් දාර 6 ක් සහිත ඒකකයක් මෙයට සම්කර ඇතැයි සිතන්න.



- (a) (i) ව්‍යුතාකාර කැපුම් තල ඒකකය (A) සැදීම සඳහා නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලි තුනක් ලයිස්තුගත කරන්න.

- ★ තලය සඳහා වන තහවු අවශ්‍ය මිනුම් අනුව සලකනු කර කළ ගැනීම.
- ★ තහවු කොටස් අක්ෂ දැන්වට පැස්ස්සීම. (A කොටස් මැදු ඇති දැන්වට පැස්ස්සීම)
- ★ උති සකස් කිරීම නිලධාරී යන්ත්‍රයක් හාවිතයෙන් සිදුකර ගැනීම.

වැනි පිළිගත හැකි නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලි 3 ක් දැක්වීම

(මකුණු $10 \times 3 = 30$)

- (ii) කැපුම් තල ඒකකය නිෂ්පාදනය සඳහා හාවිත කිරීමට සුදුසු ද්‍රව්‍ය කුමක් ද?

මල නොකන වානේ තහවු තෝ කාබන් අධික වානේ තහවු

(මකුණු 10යි.)

(iii) ඉහත සඳහන් කළ දූච්චය හා විතය පුදුසු වීමට හේතු දෙකක් සඳහන් කරන්න.

මල කැම අවම බැවින් ආහාර නිෂ්පාදනයට යෝගා වීම.

දැඩි බැවින් වැඩි නිසා තලයේ උති එම මුවහන් බව දිගු කළක් පැවතීම වැනි පිළිගත හැකි පිළිතුරු දෙකක්

(ලකුණු 10 x 2 = 20)

(b) පහත දක්වා ඇති කොටස සඳහා නිෂ්පාදන ත්‍රියාවලි එක බැඩින් සඳහන් කරන්න.

- (i) අක්ෂ දණ්ඩ නැංවුමේ (B) බාහිර නළය
- (ii) (C) අත් දණ්ඩ
- (iii) (D) ලි මේ
- (iv) (F) ඉස්කුරුප්පු තද්කුරුව

(i) සුදු විශ්කම්හයේ යුතු මෘදු වානේ නලයක් උච්ච දිගකට කපා වෙන් කර ගැනීම.

හෝ වෙනත් උච්ච පිළිතුරක්

(ii) අත් දණ්ඩ සඳහා ගැලපෙන හරස්කඩ සහිත මෘදු වානේ දණ්ඩේ වික් කෙළවරකට අක්ෂ දණ්ඩ

සවිකිරීමට හැකිවන ලෙස සුදුසු විශ්කම්හයෙන් යුතු සිදුරක් විදිම හෝ වෙනත් ගැලපෙන පිළිතුරක්

(iii) සුදුසු විශ්කම්හයෙන් යුතු ලි දණ්ඩක් මදින් සිදුරක් විදිම, අවශ්‍ය හැඩියකට ලියවා ගැනීම වැනි පිළිතුරක්

(iv) රෝල් කිරීම මගින් පොට සැකසීම/ මුරිවිවියට ගැලපෙන ලෙස මෘදු වානේ දුඩු කැබැල්ලක් ගෙන පොට කැපීම හෝ පිළිගත හැකි පිළිතුරක්

(ලකුණු 10 x 4 = 40)

(c) අක්ෂ දණ්ඩ නැංවුමේ (B) දෙකෙළවරවලට ගුලා බෙයාරිම් සවිකර ඇත. මෙම ගුලා බෙයාරිම් යෙදීමේ අරමුණ දෙකක් සඳහන් කරන්න.

- ★ ස්ථිරාත්මක වන අවස්ථාවේදී බර දුරා ගැනීම.
- ★ හැරවුම හා අක්ෂ දණ්ඩ අතර සර්පණය අවම කිරීම මගින් කාර්ය පහසු කිරීම.
- ★ කොටස් (හැරවුම හා අක්ෂ දණ්ඩ) විකිනෙක පිරිමදිමේදී ඇතිවන අමිහිර ගබඳ වැලැක්වීම තීරන්තයෙන් ස්ථේන්හක යොදුම්න් සර්පණයක් අවම කිරීම අවශ්‍ය නොවීම.
- ★ දිගු කාලයක් හා විතය කිරීමේ හැකියාව වැනි පිළිගත හැකි පිළිතුරු දෙකක් සඳහා

(ලකුණු 10 x 2 = 20)

- (d) සිරමනය පාවිච්චි කරන අයෙක් සාමාන්‍යයෙන් ලි මිටට 120 N ස්පෑර්ඩක බලයක් යොදුමින් 125 rpm කින් කරකළන්නේ යැයි උපකළුපනය කරන්න. කුපුම් කළ වල අක්ෂය හා ලි මිටේ කෙපුවර අතර දුර 15 cm ක් නම්,
- පොල් ගැම සඳහා අවශ්‍ය ව්‍යුහව්‍යනයේ සාමාන්‍ය අගය ගණනය කරන්න.
 - මෙම වේගය සඳහා අවශ්‍ය වන ජ්‍යෙෂ්ඨ ගණනය කරන්න.

$$\begin{aligned}
 \text{(i) ව්‍යුහව්‍යනය} &= \text{අන් දුන්යේ දිග } \times \text{ස්පෑර්ඩය වේගය} \\
 &= \frac{15 \text{ m}}{100} \times 120 \text{ N} \\
 &= 18 \text{ Nm} \\
 &=====
 \end{aligned}$$

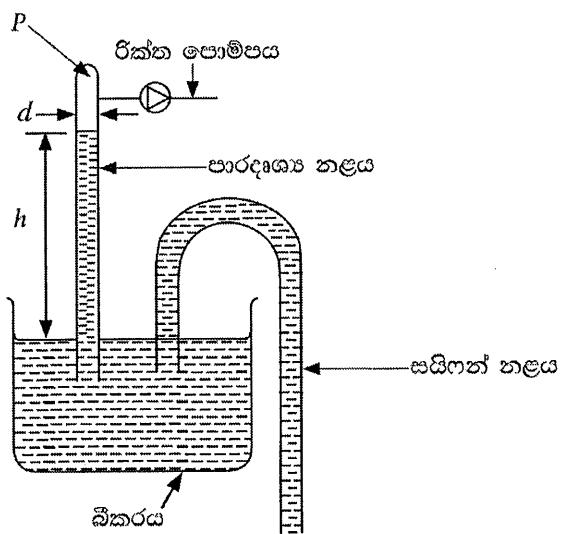
(මකණ 10 දි.)

$$\begin{aligned}
 \text{(ii) ජ්‍යෙෂ්ඨය} &= \text{ව්‍යුහව්‍යනය } \times 2\pi \times \text{නුමනු වේගය} \\
 &= 18 \times 2\pi \times \frac{125 \text{ rps}}{60} \\
 &= 75\pi \text{ W} \\
 &=====
 \end{aligned}$$

(මකණ 20 දි.)

150

10. ශිෂ්‍ය ව්‍යුහාතියක් සඳහා සකස් කිරීමට යෝජිත ජල පීඩනමානයක කුමානුරුප සටහනක් පහක දැක්වේ. P හි අවම පීඩනයේ දී ජල කළේ උපරිම උස වන h රුධ්‍යා ගැනීමට හැකි තරම් උසට පාරදායා නළය තෙර්‍ර ගෙන ඇති. සයින් නළය මගින් බිජුරයේ ජල මට්ටම අඩු කළ නැති.



- (a) මෙම ව්‍යුහාතිය සාර්ථක විම සඳහා විදුරු නළයේ නිවැරදි ජල මට්ටම පවත්වා ගැනීමට රික්ක පොම්පයේ අවම පීඩනය කුමක් විය යුතු ද?

රික්ක පොම්පයේ අවම පීඩනය 0 Atm (වායුගෝල 0 කි)

(මකණ 20 දි.)

- (b) (i) ජල කදේ උස h සඳහා පාරදායා නළයේ විශ්කම්ජය (d) එල බලපෑම පැහැදිලි කරන්න.

ජල කදේ උස මගින් ඇති කරන පීඩිනය මත d හි බලපෑමක් නැත. විය ලබා දෙන්නේ H_{pp}
ප්‍රකාශනයෙහි

(මත්‍ය 15 දි.)

- (ii) ජලකදේ උස මගින් නිරුපණය වන්නේ නිරපේක්ෂ පීඩිනය ද? මාන (gauge) පීඩිනය ද?

නිරපේක්ෂතා පීඩිනය

(මත්‍ය 15 දි.)

- (c) මත සනුව රික්ත පොම්පයක් නැති තම, P හි අවම පීඩිනය පවත්වා ගැනීම සඳහා ක්‍රමයක් යෝජනා කරන්න.
(මෙහෙත් අනිමතය පරිදි බිජාරයේ උස තෝරා ගත හැකි බව සලකන්න.)

නලය බිජාරය තුළ මුළුමතින් ගිල්වා නලයේ මුළු පර්මාවම ජලයෙන් පුරවා ඉහළ කෙළවර තුළින්
වාතය ඇතුළු නොවන ලෙස වසා බිජාරයේ ජලය ඉවත් කරනු ලැබේ. P හි හිස් අවකාශයක් (නලයේ
ඉහළ කෙළවර) ලැබෙන තෙක් ජලය ඉවත් කළ විට P හි අවම පීඩිනයක් ලැබේයි.

(මත්‍ය 20 දි.)

- (d) P හි පීඩිනය නියනයක් ලෙස තබාගෙන බිජාරයේ ජල මට්ටම අඩු කළහොත් ජල කඳ h හි වෙනස්වීම පැහැදිලි
කරන්න.

h වෙනස් නොවේ

(මත්‍ය 20 දි.)

- (e) බැංරෝ මිටරයක තරලය ලෙස රසදීය පාවිච්ච කිරීමේ වාසි තුනක් සඳහන් කරන්න.

- ★ ජල උස ($h \approx 10m$) ට සාපේක්ෂව රසදීය කදේ උස ($h \approx 76cm$) අඩු වීම බැංරෝමිටර නිපදවීම
පහසු කරයි.
- ★ ජලය වාෂ්ප වන බැවින් නලයේ ඉහළ අවකාශය තුළ ජල වාෂ්ප පැවතීමෙන් සකඟ පීඩිනය ලබා
නොදුයි. රසදීය වාෂ්ප ගිල් නොව බැවින් සකඟ පීඩිනය ලබා දුයි.
- ★ රසදීය පාරාජන බැවින් උස මැන ගැනීම පහසු වැනි පිළිගත හැකි පිළිතුරු 3 ක් සඳහා

(මත්‍ය $20 \times 3 = 60$)

150